



ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව  
අ.පො.ස. (උ.පෙළ) විභාගය - 2021 (2022)

## 02 - රසායන විද්‍යාව

ලකුණු දීමේ පටිපාටිය

04/2/S/0000 37

මෙය උත්තරපත්‍ර පරීක්ෂකවරුන්ගේ ප්‍රයෝජනය සඳහා සකස් කෙරිණි.  
ප්‍රධාන/ සහකාර පරීක්ෂක රැස්වීමේ දී ඉදිරිපත්වන අදහස් අනුව මෙහි වෙනස්කම් කරනු ලැබේ.

අවසන් සංශෝධන ඇතුළත් කළ යුතුව ඇත.

## අ.පො.ස. (උ.පෙළ) විභාගය - 2021 (2022)

## 02 - රසායන විද්‍යාව

## ලකුණු බෙදී යාමේ ආකාරය

$$\text{I පත්‍රය} : 1 \times 50 = 50$$

II පත්‍රය :

$$\text{A කොටස} : 100 \times 4 = 400$$

$$\text{B කොටස} : 150 \times 2 = 300$$

$$\text{C කොටස} : 150 \times 2 = 300$$

$$\text{එකතුව} = 1000$$

$$\text{II පත්‍රය - අවසාන ලකුණු} = 100$$

උත්තරපත්‍ර ලකුණු කිරීමේ පොදු ශිල්පීය ක්‍රම

१०८०

$$\frac{9}{1.}$$

## Chemistry

உருது டீதே சரீசரீய/புள்ளரீ வழுங்குது தரீட்டது  
I சதுசு/பத்தரீது I

★ විශேଷ ඌரேஜ்/ விசேட அறிவுறுத்தல் :

பின் கீழ்க்கண்ட/ ஒரு சரியான விடைக்கு ஒன்று 01 மதிப்பு/புள்ளி  
இரண்டு ஒன்று/மொத்தம் புள்ளிகள் 1 x 50



**A කොටස - ව්‍යුහගත රචනා**

ප්‍රශ්න හතරකට මෙම පත්‍රයේම පිළිතුරු සපයන්න. (එක් එක් ප්‍රශ්නය සඳහා නියමිත ලකුණු ප්‍රමාණය 100 කි.)

1. (a) පහත සඳහන් ප්‍රත්‍යය සහ ද නැතහොත් අසත්‍ය ද යන බව තීරණය කරන්න. හේතු අවශ්‍ය නැත.

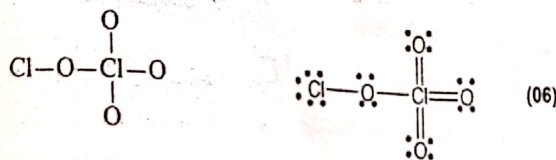
- (i) කැටියනවල මූලිකරණ බලය සහ ඇනායනවල මූලිකරණ බලය සමාන වේ. සත්‍ය වේ
- (ii) Be වල ඉලෙක්ට්‍රෝන ලබාගැනීමේ ශක්තිය වන අගයය වේ. සත්‍ය වේ
- (iii) හයිඩ්‍රජන් වල පරමාණුක වර්ණාවලියේ, දෙවන ලද ශ්‍රේණියක අනුයාත රේඛා දෙකක් අතර ඇති පරතරය තරංග ආයාම අඩුවන දෙසට ක්‍රමයෙන් අඩු වේ. සත්‍ය වේ
- (iv) එකම ප්‍රවේගයෙන් ගමන් කරන විට  $N_2$  අණුවක් හා සමාන වන බි බ්‍රෝමීන් තරංග ආයාමය  $O_2$  අණුවෙහි බි බ්‍රෝමීන් තරංග ආයාමයට වඩා කුඩා වේ. අසත්‍ය වේ
- (v) C වල සංයුජතා ඉලෙක්ට්‍රෝනයකට දැනෙන සමාන න්‍යෂ්ටික ආරෝපණය ( $Z_{\text{eff}}$ ) N වල සංයුජතා ඉලෙක්ට්‍රෝනයකට දැනෙන සමාන න්‍යෂ්ටික ආරෝපණයට වඩා වැඩි ය. අසත්‍ය වේ
- (vi) කාබොනික් අම්ලයේ ( $H_2CO_3$ ) සියලුම C-O බන්ධන දිගින් සමාන ය. අසත්‍ය වේ

(ලකුණු 04 X 6 = ලකුණු 24)

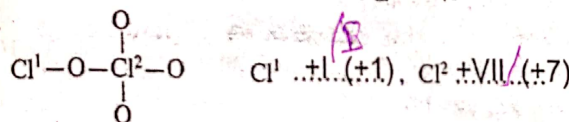
සැ. සු.: සත්‍ය වේ ✓ හෝ T, අසත්‍ය වේ - x හෝ F පිළිගත හැක.

1(a): ලකුණු 24

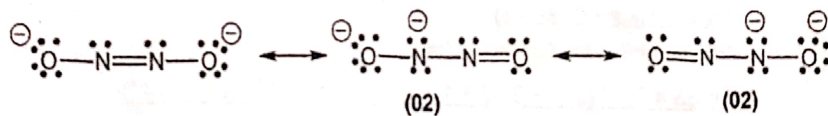
(b) (i)  $Cl_2O_4$  අණුව සඳහා වඩාත්ම පිළිගත හැකි ලුවීස් චිත්-ඉරි ව්‍යුහය අඳින්න. එහි සැකිල්ල පහත දක්වා ඇත.



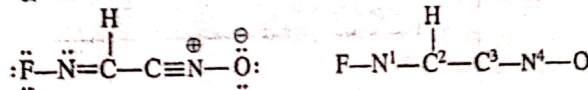
(ii) ඉහත (i) හි අඳින ලද ව්‍යුහයේ ක්ලෝරීන් පරමාණු දෙකෙහි ඔක්සිකරණ අවස්ථා දෙන්න. ක්ලෝරීන් පරමාණු පහත දක්වා ඇති ආකාරයට සලකුණු කර ඇත.



(iii)  $N_2O_2^{2-}$  අයනය සඳහා වඩාත්ම ස්ථායී ලුවීස් චිත්-ඉරි ව්‍යුහය පහත දක්වා ඇත. මෙම අයනය සඳහා තවත් ලුවීස් චිත්-ඉරි ව්‍යුහ (සම්ප්‍රසූත ව්‍යුහ) දෙකක් අඳින්න.



(iv) පහත සඳහන් ලුවීස් චිත්-ඉරි ව්‍යුහය සහ එහි ලේඛල් කරන ලද සැකිල්ල පදනම් කරගෙන දී ඇති වගුව සම්පූර්ණ කරන්න.



|     |                                          | N <sup>1</sup>    | C <sup>2</sup>    | C <sup>3</sup> | N <sup>4</sup> |
|-----|------------------------------------------|-------------------|-------------------|----------------|----------------|
| I   | පරමාණුව වටා VSEPR යුගල්                  | 3                 | 3                 | 2              | 2              |
| II  | පරමාණුව වටා ඉලෙක්ට්‍රෝන යුගල් ජ්‍යාමිතිය | තලීය ත්‍රිකෝණාකාර | තලීය ත්‍රිකෝණාකාර | රේඛීය          | රේඛීය          |
| III | පරමාණුව වටා හැඩය                         | තෝණික/V           | තලීය ත්‍රිකෝණාකාර | රේඛීය          | රේඛීය          |
| IV  | පරමාණුවේ මූලිකරණය                        | sp <sup>2</sup>   | sp <sup>2</sup>   | sp             | sp             |

(ලකුණු 01 X 16 = ලකුණු 16)



- කොටස් (v) සිට (viii), ඉහත (iv) කොටසෙහි දෙන ලද ප්‍රවේශ කිහිපයක් ව්‍යුහය මත පදනම් වේ. පරමාණු ලේඛල් කිරීම (iv) කොටසෙහි ආකාරයටම වේ.

(v) පහත දැක්වෙන පරමාණු දෙක අතර  $\sigma$  බන්ධන සෑදීමට සහභාගි වන පරමාණුක/මුහුම් කාක්ෂික හඳුනාගන්න.

|               |                              |                                           |
|---------------|------------------------------|-------------------------------------------|
| I. $N^1-F$    | $N^1 \dots \dots \dots sp^2$ | F $\dots \dots \dots 2p \text{ or } sp^3$ |
| II. $N^1-C^2$ | $N^1 \dots \dots \dots sp^2$ | $C^2 \dots \dots \dots sp^2$              |
| III. $C^2-H$  | $C^2 \dots \dots \dots sp^2$ | H $\dots \dots \dots 1s$                  |
| IV. $C^2-C^3$ | $C^2 \dots \dots \dots sp^2$ | $C^3 \dots \dots \dots sp$                |
| V. $C^3-N^4$  | $C^3 \dots \dots \dots sp$   | $N^4 \dots \dots \dots sp$                |
| VI. $N^4-O$   | $N^4 \dots \dots \dots sp$   | O $\dots \dots \dots 2p \text{ or } sp^3$ |

(ලකුණු 01 x 12 = ලකුණු 12)

(vi) පහත දැක්වෙන පරමාණු දෙක අතර  $\pi$  බන්ධන සෑදීමට සහභාගි වන පරමාණුක කාක්ෂික හඳුනාගන්න.

|               |                            |                            |
|---------------|----------------------------|----------------------------|
| I. $N^1-C^2$  | $N^1 \dots \dots \dots 2p$ | $C^2 \dots \dots \dots 2p$ |
| II. $C^3-N^4$ | $C^3 \dots \dots \dots 2p$ | $N^4 \dots \dots \dots 2p$ |
|               | $C^3 \dots \dots \dots 2p$ | $N^4 \dots \dots \dots 2p$ |

(ලකුණු 01 x 6 = ලකුණු 06)

(vii)  $N^1, C^2, C^3$  සහ  $N^4$  පරමාණු වටා ආසන්න බන්ධන කෝණ සඳහන් කරන්න.

$N^1(118^\circ \pm 1) C^2(120^\circ \pm 1) C^3(180^\circ \pm 1) N^4(180^\circ \pm 1)$  (ලකුණු 01 x 4 = ලකුණු 04)

(viii)  $N^1, C^2, C^3$  සහ  $N^4$  පරමාණු විද්‍යුත් සෘණතාව වැඩිවන පිළිවෙළට සකසන්න.

$C^2 < C^3 < N^1 < N^4$  (04)

1(b): ලකුණු 54

(c) (i) ලේසරයක් (Laser) තරංග ආයාමය 695 nm වන ලෝවෝන විමෝචනය කරයි.

I. මෙම ලෝවෝන අයත් වන්නේ විද්‍යුත් චුම්බක වර්ණාවලියේ කුමන කලාපයට ද?

..... දෘෂ්‍ය කලාපය (02)

II. මෙම ලෝවෝන මවුලයක ශක්තිය  $\text{kJ mol}^{-1}$  වලින් ගණනය කරන්න.

ආලෝකයේ ප්‍රවේගය  $c = 3.00 \times 10^8 \text{ m s}^{-1}$  ජ්‍යාමය නියතය  $h = 6.63 \times 10^{-34} \text{ J s}$

$$\text{ලෝවෝනයක ශක්තිය (E)} = hv = h \frac{c}{\lambda} \quad (01)$$

$$\text{ලෝවෝන මවුලයක ශක්තිය} = h \frac{c}{\lambda} \times N_A \quad (01)$$

( $N_A$  = ඇවගාඩ්රෝ නියතය)

එබැවින්, ලෝවෝන මවුලයක ශක්තිය

$$= \frac{6.63 \times 10^{-34} (\text{J s}) \times 3.00 \times 10^8 (\text{m s}^{-1}) \times 6.022 \times 10^{23} (\text{mol}^{-1})}{695 \times 10^{-9} (\text{m})} \quad (03 + 01)$$

$$= 172 \text{ kJ mol}^{-1} \quad (02)$$

සැ.යු. - පියවර එක්කර ඇත්නම් ලකුණු ප්‍රදානය කළ හැකිය..

$$h = 6.626 \times 10^{-34} (\text{J s}) \text{ පිළිගනු ලැබේ.}$$

(ii)  $AX_3$  යන සූත්‍රය ඇති අණුවක A-X  $\sigma$  බන්ධන තුනක් අඩංගු ය. මෙහි A සහ X මූලද්‍රව්‍යවල සංකේත නිරූපණය කරන අතර, A මධ්‍ය පරමාණුව වේ.

පහත දී ඇති I සහ II හිදී  $AX_3$  සඳහා නිශ්චය හැකි අණුක හැඩය/හැඩයන් නම් කරන්න.

I.  $AX_3$  ධ්‍රැවීය නම් ..... T හැඩය, ත්‍රිකෝණාකාර පිරිමිටිය හෝ පිරිමිටිය (02 + 02)

II.  $AX_3$  නිර්ධ්‍රැවීය නම් ..... කලීය ත්‍රිකෝණාකාර (02)

III. ඉහත I හා II යටතේ ඔබ සඳහන් කර ඇති හැඩවලට එක් උදාහරණයක් බැගින් දෙන්න. (සැ.යු.: අණුක සූත්‍ර අවශ්‍ය වේ.)

$AX_3$  ධ්‍රැවීය T හැඩය -  $\text{ClF}_3, \text{BrF}_3, \text{IF}_3$  (එකැම එකක්) (02)

ත්‍රිකෝණාකාර පිරිමිටිය -  $\text{NH}_3, \text{PH}_3, \text{NCI}_3, \text{PCl}_3$  (එකැම එකක්) (02)

$AX_3$  නිර්ධ්‍රැවීය  $\text{BF}_3, \text{BCl}_3, \text{BBF}_3, \text{BI}_3, \text{AlCl}_3$  (එකැම එකක්) (02)

සැ. යු.: හැඩය වැරදි නම් උදාහරණ සඳහා ලකුණු ප්‍රදානය නොකරන්න.

III හි උදාහරණ වලට ලකුණු ප්‍රදානය කිරීම සඳහා හැඩය සඳහන් කර තිබිය යුතුය.

1(c): ලකුණු 22



2. පහත දී ඇති ප්‍රශ්න [(a)-(d)] A, B, C හා D ලෙස නම් කර ඇති මූලද්‍රව්‍ය/විශේෂ (ප්‍රභේද) හා සම්බන්ධය.

- (a) A යනු s-ගොනුවේ මූලද්‍රව්‍යයකි. එහි පරමාණුක ක්‍රමාංකය 20 ට අඩු ය. එය ජලය සමග ගිනිගැනීමක් සහිතව ප්‍රබල ලෙස ප්‍රතික්‍රියා කර, වායුවක් පිට කරමින්, ප්‍රබල භාස්මික ද්‍රාවණයක් ලබාදෙයි. A වැඩිපුර  $O_2(g)$  සමග ප්‍රතික්‍රියා කර සුපිරිඔක්සයිඩය සාදයි. ස්වභාවික ලෝහයක් වන සිල්වයිඩ්වල A හි සංයෝගයක් අඩංගු වේ.
- (i) A හි රසායනික සංකේතය ලියන්න. .... K ..... (05)
- (ii) A හි සම්පූර්ණ ඉලෙක්ට්‍රෝන වින්‍යාසය ලියන්න. ....  $1s^2 2s^2 2p^6 3s^2 3p^6 4s^1$  ..... (05)
- (iii) ජලය සමග A ප්‍රතික්‍රියා කළ විට පිටවන වායුව නම් කරන්න. .... හයිඩ්‍රජන් ගේස්  $H_2$  ..... (05)
- (iv) පහතපිළි පරීක්ෂාවේදී A ලබාදෙන වර්ණය කුමක් ද? ..... ලයිලැක් (දම් පැහැ) ..... (05)
- (v) වැඩිපුර  $O_2(g)$  සමග A හි ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා කුලීන රසායනික සමීකරණය ලියන්න.
- $K + O_2 \rightarrow KO_2$  ..... (05)

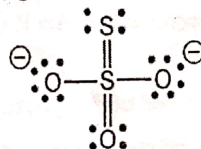
- (vi) A හි පළමු අයනීකරණ ශක්තිය, ආවර්තිතා වගුවේ එම කාණ්ඩයේම ඊට ඉහළ ආවර්තයේ ඇති මූලද්‍රව්‍යයේ එම අගයට වඩා වැඩි හෝ අඩු වේ ද? ඔබගේ පිළිතුර කෙටියෙන් පැහැදිලි කරන්න.
- අඩුය. (02)
- කාණ්ඩයේ පහලය යන විට පිටතම අවසාන කවචයේ ඇති ඉලෙක්ට්‍රෝනයට දැනෙන සඵල න්‍යෂ්ටික ආරෝපනය (හෝ  $Z_{eff}$ ) නොසලකා හැරිය හැක. (01)
- පරමාණුවේ විශාලත්වය වැඩි වේ. (01)
- එබැවින් පිටත ඇති ඉලෙක්ට්‍රෝන න්‍යෂ්ටියට ඇති ආකර්ශනය අඩු වේ. (01)
- (vii) සිල්වයිඩ්වල අඩංගු A හි සංයෝගයේ රසායනික සූත්‍රය දෙන්න. .... KCl ..... (05)
- සැ.යු. - (vi) අඩුවේ යයි ලියා ඇත්නම් පමණක් ලකුණු ප්‍රදානය කරන්න

2(a): ලකුණු 35

- (b) B යනු X හා Y යන මූලද්‍රව්‍ය දෙක පමණක්, පිළිවෙලින් 2:3 අනුපාතයෙන් අඩංගු ඇතායනයකි. මෙම X හා Y යන මූලද්‍රව්‍ය දෙකම ආවර්තිතා වගුවේ එකම කාණ්ඩයට අයත් p-ගොනුවේ මූලද්‍රව්‍ය වේ. එක් එක් මූලද්‍රව්‍යයේ පරමාණුක ක්‍රමාංකය 20 ට වඩා අඩු වේ. X හි විද්‍යුත් සෘණතාව Y හි විද්‍යුත් සෘණතාවට වඩා අඩු ය. X උණු සාන්ද්‍ර සල්ෆියුරික් අම්ලය සමග ප්‍රතික්‍රියා කළ විට, එක් එලයක් ලෙස අවර්ණ, කටුක ගඳක් සහිත වායුවක් පිට වේ.

- (i) B හි රසායනික සූත්‍රය, ආරෝපණය ද ඇතුළත්ව, ලියන්න. ....  $S_2O_3^{2-}$  ..... (05)

- (ii) B හි ලුච්ස් කිත්-ඉරි ව්‍යුහය අඳින්න.



(05)

- (iii) B හි මධ්‍ය පරමාණුවේ ඔක්සිකරණ අවස්ථාව දෙන්න. .... +4 ..... (05)

- (iv) B හඳුනාගැනීම සඳහා රසායනික පරීක්ෂාවක් දෙන්න. (සැ.යු.: නිරීක්ෂණය/නිරීක්ෂණ ද අවශ්‍ය වේ.)

- පරීක්ෂාව
1. dil.  $H_2SO_4$  එක් කිරීම (02) කටුක ගඳක් සහිත අවර්ණ වායුවක් හා (01)
2.  $Pb(OAc)_2$  එක් කිරීම (02) හා කලිලියා සල්ෆේට් අවක්ෂේපය (හෝ කිරි පැහැති ද්‍රාවණය) (02)
3.  $AgNO_3$  එක් කිරීම (02) රත් කළ විට කළු පැහැයට හැරෙන සුදු අවක්ෂේපයක් (03)
- රත් කළ විට/ කළු ගත වීමේදී කළු පැහැයට හැරෙන සුදු අවක්ෂේපයක් (03)

ඉහත ඕනෑම එකක්

සැ.යු.: නිරීක්ෂණය සඳහා ලකුණු ලබා දීමට පරීක්ෂාව නිවැරදි විය යුතුය.

- (v) A කැටායනය හා B ඇනායනය ලෙස ඇති සංයෝගයේ රසායනික සූත්‍රය ලියන්න.



(05)

2(b): ලකුණු 25

- (c) C යනු ඔක්සිකාරකයකි. එය 1:1:3 අනුපාතයෙන් ඇති මූලද්‍රව්‍ය තුනකින් සමන්විත වේ. C වල එක් මූලද්‍රව්‍යයක් A වේ. අනෙක් මූලද්‍රව්‍ය දෙක ආවර්තිතා වගුවේ p-ගොනුවට අයත් වේ. මෙම මූලද්‍රව්‍ය දෙකෙන් එකක් B හි ද අඩංගු වේ. මෙයින් එක් මූලද්‍රව්‍යයක ඇනායනය සහ  $Ag^+$  අතර සෑදෙන ලවණය කහ පැහැති වන අතර, එය සාන්ද්‍ර ඇමෝනියා ද්‍රාවණයක අද්‍රාව්‍ය වේ.

- C හි රසායනික සූත්‍රය ලියන්න. ....  $KIO_3$  ..... (10)

2(c): ලකුණු 10

සැ.යු.: (b) (v) සහ (c) සඳහා ලකුණු ලබා දීමට සම්පූර්ණ රසායනික සූත්‍රය අවශ්‍ය වේ.



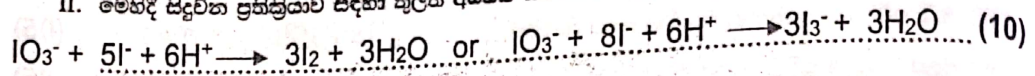
(d) D යනු මූලද්‍රව්‍ය දෙකකින් සමන්විත සංයෝගයකි. මෙම මූලද්‍රව්‍ය දෙකම C හි ද ඇත.

(i) ආම්ලික මාධ්‍යයේදී වැඩිපුර D(aq) සමඟ C(aq) මිශ්‍ර කළ විට, රතු-දුඹුරු ද්‍රාවණයක් ලැබේ.

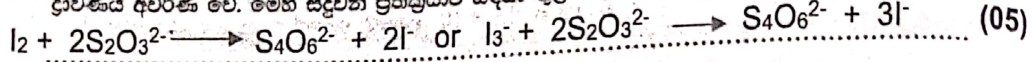
(05)

I. D හඳුනාගන්න.  $D = KI$

II. මෙහිදී සිදුවන ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා තුලිත අග්‍රහිත සමීකරණය ලියන්න.



(ii) ඉහත (i) හි ලැබෙන රතු-දුඹුරු ද්‍රාවණයට, B අඩංගු ද්‍රාවණයෙන් වැඩිපුර එක් කිරීමේදී, රතු-දුඹුරු ද්‍රාවණය අවර්ණ වේ. මෙහි සිදුවන ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා තුලිත අග්‍රහිත සමීකරණය ලියන්න.



(iii) ඉහත (i) හා (ii) හි සිදුවන ප්‍රතික්‍රියා උපයෝගී කර ගනිමින් B අඩංගු ද්‍රාවණයක සාන්ද්‍රණය පරිමාණික විශ්ලේෂණය මගින් නිර්ණය කළ හැක. මෙහිදී භාවිත කළ හැකි දර්ශකයක් සඳහන් කර, අන්ත ලක්ෂ්‍යයේදී අපේක්ෂිත වර්ණ විපර්යාසය දෙන්න.

(05)

දර්ශකය : පිෂ්ඨය

(05)

වර්ණ විපර්යාසය : නිල් / කදු නිල් / නිල් - දම් සිට අවර්ණ

2(d):ලකුණු 30

3. (a) X හා Y යනු පරිපූර්ණ ද්‍රාවණයක් සාදන වාෂ්පශීලී ද්‍රව දෙකකි. X හා Y අඩංගු පද්ධතියක් සඳහා උෂ්ණත්ව-සංයුති කලාප සටහන ( $1.0 \times 10^5$  Pa පීඩනයකදී) පහත දී ඇත.

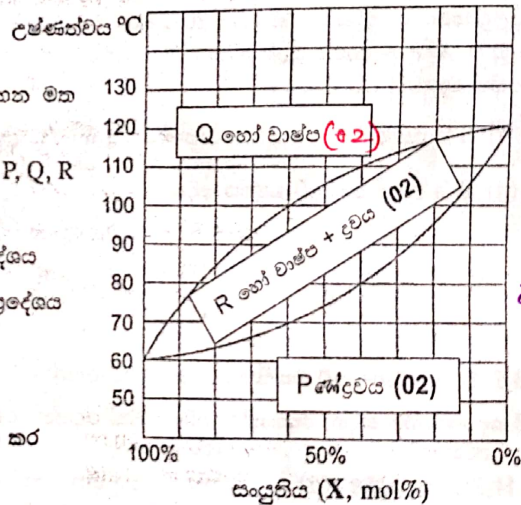
(i) සිට (v) දක්වා කොටස් දී ඇති කලාප සටහන මත පදනම් වේ.

(ii) පහත දී ඇති ප්‍රදේශ කලාප සටහන මත P, Q, R අක්ෂර යෙදීමෙන් දක්වන්න.

P - ද්‍රව කලාපය පමණක් පවතින ප්‍රදේශය

Q - වාෂ්ප කලාපය පමණක් පවතින ප්‍රදේශය

R - ද්‍රව කලාපය හා වාෂ්ප කලාපය සමතුලිතව ඇති ප්‍රදේශය



සැ.යු.: අර්ථ දැක්වීමකින් තොරව වෙනත් සංකේත භාවිත කර ඇත්නම් ලකුණු ප්‍රදානය නොකරන්න

(ii) සංඝට්ඨ X හා සංඝට්ඨ Y හි නාපාංක දෙන්න.

X .....  $60^\circ\text{C}$  ..... Y .....  $120^\circ\text{C}$  .....

(02+01) x 2

(iii) X හි 40 mol% අඩංගු X හා Y ද්‍රව මිශ්‍රණයක් නැව්මට ආරම්භ වන උෂ්ණත්වය කුමක් ද?

$80^\circ\text{C}$

(02+01)

(iv) X හි 60 mol% අඩංගු X හා Y මිශ්‍රණයක් සම්පූර්ණයෙන්ම වාෂ්ප බවට පත්වන අඩුම උෂ්ණත්වය කුමක් ද?

$100^\circ\text{C}$

(02+01)

(v) උෂ්ණත්වය  $100^{\circ}\text{C}$  හිදී X හි සංතෘප්ත වාෂ්ප පීඩනය ගණනය කරන්න.

$100^{\circ}\text{C}$  හිදී ද්‍රවකලාපයේ X හි මවුලභාගය 15% හා වායු කලාපයේ X හි මවුලභාගය 60% වේ.

රූපාල නියමය භාවිතයෙන්

$$P_X^g = P_X^0 x_X^l \quad (03)$$

$$P_X^g = P^{\text{total}} x_X^g \quad (03)$$

$$\text{එම නිසා, } P_X^0 = \frac{P^{\text{total}} x_X^g}{x_X^l} \quad (03)$$

$$P_X^0 = \frac{1 \times 10^5 \text{ Pa} \times 60}{15} \quad (05+01)$$

$$P_X^0 = 4.0 \times 10^5 \text{ Pa} \quad (04+01)$$

සැලැ.: පියවර එකතු කළ හැක.

(vi) වෙනත් පරීක්ෂණයකදී සංවෘත දෘඪ බඳුනක් තුළ X හා Y අඩංගු මිශ්‍රණයක් T උෂ්ණත්වයේදී සමතුලිතතාවට එළඹීමට ඉඩහරින ලදී. එවිට වාෂ්ප කලාපය සමග සමතුලිතව පවතින ද්‍රව කලාපයෙහි X 0.10 mol හා Y 0.10 mol අඩංගු බව සොයාගන්නා ලදී. මෙම උෂ්ණත්වයේදී X හා Y හි සංතෘප්ත වාෂ්ප පීඩන පිළිවෙළින්  $4.0 \times 10^5 \text{ Pa}$  හා  $2.0 \times 10^5 \text{ Pa}$  වේ. රූපාල නියමය භාවිතයෙන් X හා Y හි අංශික පීඩන ගණනය කරන්න.

$$P_X = \frac{0.1 \text{ mol} \times 4.0 \times 10^5 \text{ Pa}}{0.1 \text{ mol} + 0.1 \text{ mol}} \quad (02+01)$$

$$P_X = 2.0 \times 10^5 \text{ Pa} \quad (02+01)$$

$$P_Y = \frac{0.1 \text{ mol} \times 2.0 \times 10^5 \text{ Pa}}{0.1 \text{ mol} + 0.1 \text{ mol}} \quad (02+01)$$

$$P_Y = 1.0 \times 10^5 \text{ Pa} \quad (02+01)$$

3(a) ලකුණු 50

(b) ජලීය ඇසිටික් අම්ල ද්‍රාවණයක (Z ද්‍රාවණය) සාන්ද්‍රණය, ජලීය NaOH ද්‍රාවණයක් සමග අනුමාපනයෙන් නිර්ණය කරන ලදී. Z ද්‍රාවණයෙහි  $12.50 \text{ cm}^3$  පරිමාවක් සඳහා අන්ත ලක්ෂ්‍යයට ලඟා වීමට සාන්ද්‍රණය  $0.050 \text{ mol dm}^{-3}$  වූ NaOH ද්‍රාවණයෙන්  $25.00 \text{ cm}^3$  ක් අවශ්‍ය විය.

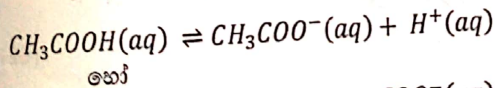
(i) Z ද්‍රාවණයෙහි ඇසිටික් අම්ල සාන්ද්‍රණය ගණනය කරන්න.

$$[\text{CH}_3\text{COOH}(\text{aq})] = \frac{25.00 \text{ cm}^3 \times 0.05 \text{ mol dm}^{-3}}{12.50 \text{ cm}^3} \quad (02+01)$$

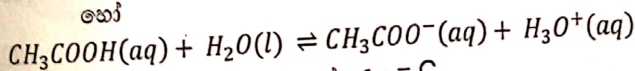
$$= 0.10 \text{ mol dm}^{-3} \quad (02+01)$$

(ii) Z ද්‍රාවණයෙහි pH අගය ගණනය කරන්න. පරීක්ෂණය සිදු කරන ලද උෂ්ණත්වයේදී ඇසිටික් අම්ලයෙහි අම්ල විඝටන නියතය ( $K_a$ )  $1.80 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3}$  වේ.

(02)



හෝ



ඇසිටික් අම්ලයෙහි ආරම්භක සාන්ද්‍රණය = C

විඝටනය වූ භාගය =  $\alpha$  (හෝ විඝටනය වූ ප්‍රමාණය = x)

සැලැ.  $K_a$  සඳහා භෞතික අවස්ථා අවශ්‍ය වේ.

$$K_a = \frac{[\text{H}^+(\text{aq})][\text{CH}_3\text{COO}^-(\text{aq})]}{[\text{CH}_3\text{COOH}(\text{aq})]} \quad \text{හෝ} \quad K_a = \frac{[\text{H}_3\text{O}^+(\text{aq})][\text{CH}_3\text{COO}^-(\text{aq})]}{[\text{CH}_3\text{COOH}(\text{aq})]} \quad (02)$$

$$K_a = \frac{C\alpha C\alpha}{C(1-\alpha)} \quad \text{හෝ} \quad K_a = \frac{x^2}{C-x} \quad (02)$$

[  $K_a = \frac{C\alpha C\alpha}{C(1-\alpha)}$  හෝ  $K_a = \frac{x^2}{C-x}$  ලියා නැති නමුත් ගණනය නිවැරදිව කර ඇත්නම් ගණනය සඳහා ලකුණු 02 ප්‍රදානය කරන්න.]

(02)

විඝටනය වූ භාගය ඉතා කුඩා බැවින් (හෝ  $\alpha \ll 1$ ) හෝ  $x \ll C$



pH ගණනය කිරීම

(භෞතික අවස්ථා දී නැතත් ලකුණු අඩු නොකරන්න)

$$[H^+(aq)] = \sqrt{K_a C}$$

$$[H^+(aq)] = \sqrt{1.80 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3} \times 0.1 \text{ mol dm}^{-3}} \quad (02)$$

$$[H^+(aq)] = 0.00134 \text{ mol dm}^{-3} \quad (02)$$

$$pH = -\log \left[ \frac{H_3O^+(aq)}{1.0 \text{ mol dm}^{-3}} \right] \text{ හෝ } pH = -\log \left[ \frac{H^+(aq)}{1.0 \text{ mol dm}^{-3}} \right] \quad (02)$$

$$\text{හෝ } pH = -\log[H^+(aq)] \text{ හෝ } pH = -\log[H_3O^+(aq)]$$

$$pH = 2.87 \quad (02)$$

pH ගණනය සඳහා විකල්ප පිළිතුර

හෙන්ඩර්සන් සමීකරණය භාවිතයෙන්

(භෞතික අවස්ථා දී නැතත් ලකුණු අඩු නොකරන්න)

$$-\log[H^+(aq)] = 1/2(-\log(K_a C)) \quad (02)$$

$$pH = 1/2(-\log(1.8 \times 10^{-5} \times 0.1)) \quad (04)$$

$$pH = 2.87 \quad (02)$$

(iii) Z ද්‍රාවණයෙහි තවත් කොටසකට ( $100.00 \text{ cm}^3$ ) සංශුද්ධ සහ NaOH  $0.200 \text{ g}$  එකතු කර දියකරන ලදී. ද්‍රාවණ පරිමාව හා උෂ්ණත්වය වෙනස් නොවන බව උපකල්පනය කරමින් මෙම ද්‍රාවණයෙහි pH අගය ගණනය කරන්න.

[සාපේක්ෂ පරමාණුක ස්කන්ධය: Na = 23, O = 16, H = 1]

$$\text{ද්‍රාවණයෙහි } 100.00 \text{ cm}^3 \text{ හි ඇති } CH_3COOH \text{ ප්‍රමාණය} = 1.0 \times 10^{-2} \text{ mol} \quad (02)$$

$$\text{එකතු කරන ලද NaOH ප්‍රමාණය} = 0.005 \text{ mol} \quad (02)$$

$$\text{මාධ්‍යයේ ඉතිරි වී ඇති } CH_3COOH \text{ ප්‍රමාණය (සමග ප්‍රතික්‍රියා කළ පසු NaOH)} = 5.00 \times 10^{-3} \text{ mol} \quad (02)$$

එබැවින් ද්‍රාවණයෙහි,

(භෞතික අවස්ථා සඳහන් කර නැතත් ලකුණු අඩු නොකරන්න)

$$[CH_3COOH(aq)] = 0.05 \text{ mol dm}^{-3} \quad (02)$$

$$[CH_3COONa(aq)] = 0.05 \text{ mol dm}^{-3} \quad (02)$$

pH ගණනය කිරීම

(භෞතික අවස්ථා සඳහන් කර නැතත් ලකුණු අඩු නොකරන්න)

$$[H^+(aq)] = \frac{K_a [CH_3COOH(aq)]}{[CH_3COO^-(aq)]} \quad (02)$$

$$[H^+(aq)] = \frac{1.80 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3} \times 0.050 \text{ mol dm}^{-3}}{0.050 \text{ mol dm}^{-3}} \quad (02)$$

$$[H^+(aq)] = 1.80 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$pH = 4.74 \quad (02)$$

pH ගණනය සඳහා විකල්ප පිළිතුර

(හොඳින් අවස්ථා දී නැතත් ලකුණු අඩු නොකරන්න)

$$pH = pK_a + \log \frac{[CH_3COO^-(aq)]}{[CH_3COOH(aq)]} \quad (02)$$

$$pH = -\log (1.8 \times 10^{-5}) + \log \frac{[0.05]}{[0.05]} \quad (02)$$

$$pH = 4.74 \quad (02)$$

(iv) ඉහත (iii) හි විස්තර කරන ලද ද්‍රාවණය ස්ථාවරත්වක ද්‍රාවණයක් ලෙස හැසිරෙයි ද? ඔබගේ පිළිතුර පැහැදිලි කරන්න.

ඉහත (iii) හි සඳහන් ද්‍රාවණය ස්ථාවරත්වක ද්‍රාවණයක් ලෙස ක්‍රියා කරයි. (02)

ද්‍රාවණයෙහි දුබල අම්ලයක් හා එහි සංයුත්මක හස්මයෙහි සෝඩියම් ලවණය අඩංගු වේ. (02+02)

(v) වෙනත් පරීක්ෂණයකදී Z ද්‍රාවණයෙහි 100.00 cm<sup>3</sup> පරිමාවක සංශුද්ධ සහ NaOH 0.800 g දිය කරන ලදී. මෙම ද්‍රාවණය ස්ථාවරත්වක ද්‍රාවණයක් ලෙස ක්‍රියාකරයි ද? සුදුසු ගණනය කිරීමක් මගින් ඔබගේ පිළිතුර පැහැදිලි කරන්න. ද්‍රාවණයේ පරිමාව හා උෂ්ණත්වය වෙනස් නොවන බව උපකල්පනය කරන්න.

$$100.00 \text{ cm}^3 \text{ හි අඩංගු } CH_3COOH \text{ ප්‍රමාණය} = 0.01 \text{ mol}$$

$$\text{එකතු කරන ලද NaOH ප්‍රමාණය} = 0.02 \text{ mol} \quad (02)$$

$$\text{ද්‍රාවණයෙහි } CH_3COOH \text{ අඩංගු නොවේ. (හෝ } CH_3COOH \text{ සම්පූර්ණයෙන් ප්‍රතික්‍රියා කර ඇත)} \quad (02)$$

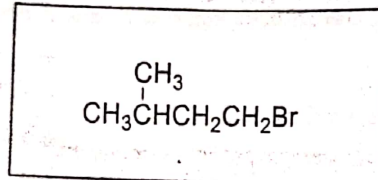
$$\text{ද්‍රාවණය ස්ථාවරත්වක ද්‍රාවණයක් ලෙස ක්‍රියා නොකරයි.} \quad (02)$$

3(b) ලකුණු 50

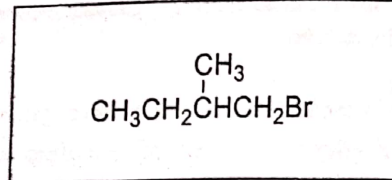


4. (a) A, B සහ C යනු අණුක සූත්‍රය  $C_5H_{11}Br$  සහිත ව්‍යුහ සමාවයවික වේ. මෙම සමාවයවික තුන අතුරෙන්, B ඔමකේන් ප්‍රකාශ සමාවයවිකතාවය පෙන්වයි. A සහ C එකිනෙකෙහි ස්ථාන සමාවයවික වේ.
- A, B සහ C ජලීය NaOH සමඟ වෙන වෙනම ප්‍රතික්‍රියා කළ විට අණුක සූත්‍රය  $C_5H_{12}O$  වන, D, E සහ F සංයෝග පිළිවෙළින් ලබාදුනි. D, E සහ F වෙන වෙනම PCC සමඟ පිරියම් කරන ලදී. PCC සමඟ F ප්‍රතික්‍රියා නොකළේ ය. PCC සමඟ D සහ E ප්‍රතික්‍රියා කර පිළිවෙළින් G සහ H ලබාදුනි. G සහ H සංයෝග දෙකම, 2,4-ඩයිනයිට්‍රෝෆෙනිල්හයිඩ්‍රසින් (2,4-DNP) සමඟ වර්ණවත් අවස්ථෙපද, ඇමෝනියා  $AgNO_3$  සමඟ රිදී කැඩපත් ද ලබාදුනි.

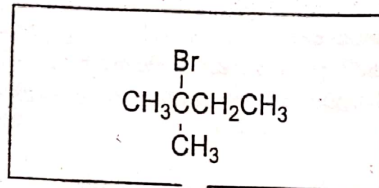
A, B, C, D, E, F, G සහ H වල ව්‍යුහයන් පහත දී ඇති කොටු තුළ අඳින්න.



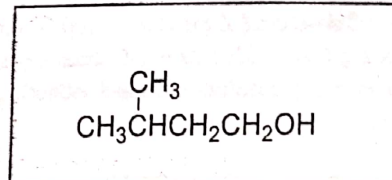
A



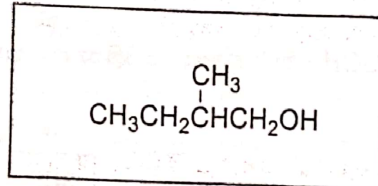
B



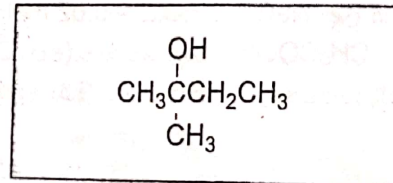
C



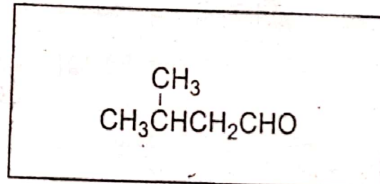
D



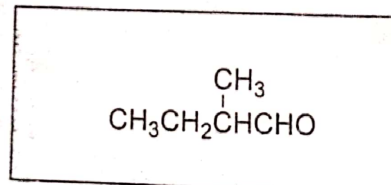
E



F



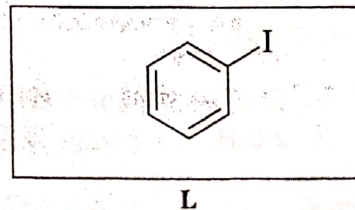
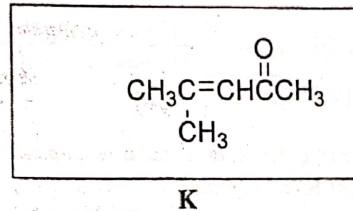
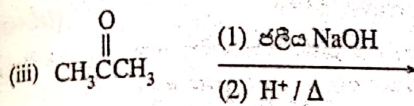
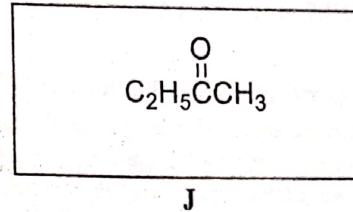
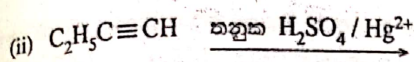
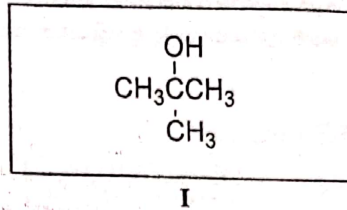
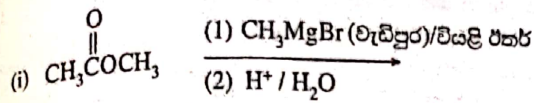
G



H

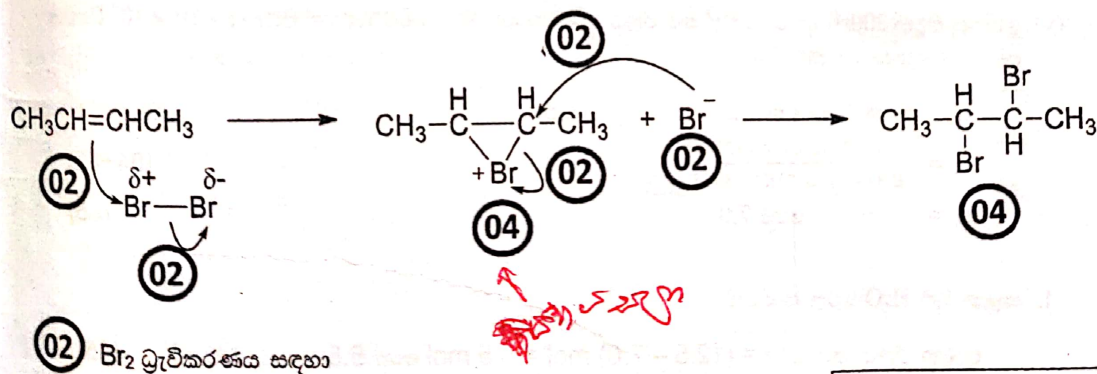
4(a) ලකුණු  $07 \times 8 =$  ලකුණු

(b) පහත දැක්වා ඇති ප්‍රතික්‍රියාවල I, J, K සහ L එලවල ව්‍යුහයන් දී ඇති කොටු තුළ අඳින්න.



4 (b): ලකුණු 06 × 4 = ලකුණු 24

(c)  $\text{CH}_3\text{CH}=\text{CHCH}_3$  හා  $\text{Br}_2/\text{CCl}_4$  අතර ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා යන්ත්‍රණය සහ සෑදෙන එලයෙහි ව්‍යුහය දෙන්න.



4 (c): ලකුණු 20



5. (a) (i) ජීවත්වන කරන ලද සංචාත දෘඩ බඳුනක් තුළට  $\text{CH}_4$ ,  $\text{C}_2\text{H}_6$  හා වැඩිපුර  $\text{O}_2$  අඩංගු වායු මිශ්‍රණයක් ඇතුළු කරන ලදී. බඳුනෙහි පරිමාව  $8.314 \times 10^{-3} \text{ m}^3$  විය. 400 K හිදී බඳුනේ පීඩනය  $4.80 \times 10^6 \text{ Pa}$  විය. බඳුන තුළ ඇති වායුන්ගේ මුළු මවුල සංඛ්‍යාව ගණනය කරන්න. සියලුම වායුන් පරිපූර්ණ ලෙස හැසිරෙන බව සහ මෙම උෂ්ණත්වයේදී ප්‍රතික්‍රියාවක් සිදු නොවන බව උපකල්පනය කරන්න.

$$pV = nRT \text{ භාවිතයෙන්} \quad (05)$$

$$400\text{K හිදී } n_1 = \frac{4.8 \times 10^6 \text{ Pa } 8.314 \times 10^{-3} \text{ m}^3}{8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1} 400\text{K}} \quad (04+01)$$

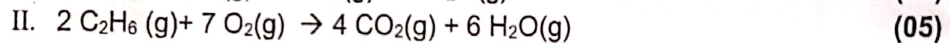
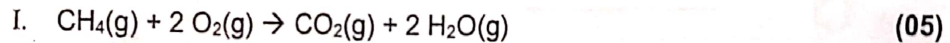
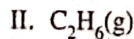
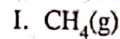
$$n_1 = 12.0 \text{ mol} \text{ හෝ } 12.0 \quad (05)$$

- (ii) බඳුනෙහි උෂ්ණත්වය 800 K දක්වා වැඩි කිරීමෙන් බඳුන තුළ ඇති සියලුම හයිඩ්‍රොකාබන පූර්ණ දහනයට භාජනය කරන ලදී. එම දහන ප්‍රතික්‍රියාවලට පසු 800 K හිදී බඳුනෙහි පීඩනය  $1.00 \times 10^7 \text{ Pa}$  විය. දහනයට පසු බඳුන තුළ ඇති වායුන්ගේ මුළු මවුල සංඛ්‍යාව ගණනය කරන්න. මෙම තත්ත්ව යටතේදී  $\text{H}_2\text{O}$  වායුවක් ලෙස පවතින බව උපකල්පනය කරන්න.

$$800\text{K හිදී } n_2 = \frac{1.0 \times 10^7 \text{ Pa } 8.314 \times 10^{-3} \text{ m}^3}{8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1} 800\text{K}} \quad (04+01)$$

$$n_2 = 12.5 \text{ mol} \text{ හෝ } 12.5 \quad (05)$$

- (iii) පහත දක්වා ඇති වායුන්හි දහන ප්‍රතික්‍රියා සඳහා තුළිත රසායනික සමීකරණ (හොඳින් අවස්ථා දක්වමින්, 800 K හි දී) ලියන්න.



- (iv) දහනයට පෙර හා පසු වායු මවුල සංඛ්‍යාවෙහි වෙනසට දායක වන්නේ ඉහත හයිඩ්‍රොකාබන දෙකෙන් එකක් පමණි.

ආරම්භයේදී බඳුන තුළට ඇතුළු කරන ලද මෙම හයිඩ්‍රොකාබනයෙහි මවුල සංඛ්‍යාව ගණනය කරන්න.

දහනයට පෙර හා පසු මුළු මවුල ගණනෙහි වෙනසට දායක වන හයිඩ්‍රොකාබනය වනුයේ  $\text{C}_2\text{H}_6$  (05)

දහනයට පසු වැඩි වූ මවුල සංඛ්‍යාව = 0.5 mol

ආරම්භයේදී ඇතුළු කරන ලද  $\text{C}_2\text{H}_6$  ප්‍රමාණය = 0.5 mol x 2 = 1.0 mol හෝ 1.0 (05)

- (v) ඉන්පසු බඳුන 300 K දක්වා සිසිල් කර ජලය ඉවත් කරන ලදී. මෙවිට බඳුනේ පීඩනය  $2.10 \times 10^6 \text{ Pa}$  විය. පහත ඒවා ගණනය කරන්න.

ජලය ඉවත් කිරීමෙන් පසු වායු මවුල ගණන

$$n_3 = \frac{2.1 \times 10^6 \text{ Pa } 8.314 \times 10^{-3} \text{ m}^3}{8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1} 300\text{K}} \quad (04+01)$$

$$n_3 = 7.0 \text{ mol} \text{ හෝ } 7.0 \quad (05)$$

I. සෑදුනු මුළු  $\text{H}_2\text{O}$  මවුල සංඛ්‍යාව

$$\text{සෑදුනු ජලය ප්‍රමාණය} = (12.5 - 7.0) \text{ mol} = 5.5 \text{ mol} \text{ හෝ } 5.5 \quad (05)$$

II.  $\text{C}_2\text{H}_6$  දහනය මගින් සෑදුනු  $\text{H}_2\text{O}$  මවුල සංඛ්‍යාව

$$\begin{aligned} \text{C}_2\text{H}_6 \text{ දහනයෙන් සෑදුනු ජලය ප්‍රමාණය} &= \frac{6.0 \text{ mol} \times 1.0 \text{ mol}}{2.0 \text{ mol}} \\ &= 3.0 \text{ mol} \text{ හෝ } 3.0 \quad (05) \end{aligned}$$

III.  $\text{CH}_4$  දහනය මගින් සෑදුණු  $\text{H}_2\text{O}$  මවුල සංඛ්‍යාව

$$\begin{aligned}\text{CH}_4 \text{ දහනයෙන් සෑදුණු ජලය ප්‍රමාණය} &= (5.5 - 3.0) \text{ mol} \\ &= 2.5 \text{ mol හෝ } 2.5\end{aligned}\quad (05)$$

IV. ඔදන තුළට ආරම්භයේදී ඇතුළු කරන ලද  $\text{O}_2$  මවුල සංඛ්‍යාව

$$\begin{aligned}\text{ආරම්භයේදී ඇතුළු කරන ලද } \text{O}_2 \text{ ප්‍රමාණය} &= 12.0 \text{ mol} - (1.0 \text{ mol} + \text{එකතු කරන ලද } \text{CH}_4 \text{ ප්‍රමාණය}) \\ &= 12.0 \text{ mol} - (1.0 + 2.5/2) \text{ mol} \\ &= 9.75 \text{ mol හෝ } 9.75\end{aligned}\quad (05)$$

5(a): ලකුණු 75

(iv) සහ (v) සඳහා විකල්ප පිළිතුර

(iv) දහනයට පෙර හා පසු මවුල ගණනෙහි වෙනසට දායක වූ හයිඩ්‍රොකාබනය  $= \text{C}_2\text{H}_6$  (05)

විශේෂයන්හි මවුල ගණන පහත දැක්වෙන පරිදි වේ.

ආරම්භයේදී,

$$\text{CH}_4 = n_1 \quad \text{C}_2\text{H}_6 = n_2 \quad \text{හා} \quad \text{O}_2 = 2n_1 + 7/2n_2 + n_{\text{excess}}$$

දහනයට පසු,

$$\text{CO}_2 = n_1 + 2n_2, \quad \text{H}_2\text{O} = 2n_1 + 3n_2 \quad \text{හා} \quad \text{O}_2 = n_{\text{excess}}$$

$$\text{දහනයට පෙර බඳුන තුළ ඇති මවුල ගණන} \Rightarrow 12.0 \text{ mol} = n_1 + n_2 + 2n_1 + 7/2n_2 + n_{\text{excess}} \quad \text{--(1)}$$

$$\text{දහනයට පසු බඳුන තුළ ඇති මවුල ගණන} \Rightarrow 12.5 \text{ mol} = n_1 + 2n_2 + 2n_1 + 3n_2 + n_{\text{excess}} \quad \text{--(2)}$$

$$(2)-(1) \Rightarrow 0.5 = 1/2n_2$$

$$\text{ඇතුළු කරන ලද } \text{C}_2\text{H}_6 \text{ ප්‍රමාණය} = n_2 = 1.0 \text{ mol හෝ } 1.0 \quad (05)$$

$$(v) \text{ සෑදුණු මුළු ජලය ප්‍රමාණය} = 2n_1 + 3n_2$$

ජලය ඉවත් කිරීමෙන් පසු වායු මවුල ගණන

$$n_1 + 2n_2 + n_{\text{excess}} = \frac{2.1 \times 10^6 \text{ Pa} \times 8.314 \times 10^{-3} \text{ m}^3}{8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1} \times 300 \text{ K}} \quad (04+01)$$

$$n_1 + 2n_2 + n_{\text{excess}} = 7.0 \text{ mol හෝ } 7.0 \quad (05)$$

එම නිසා (iv) කොටසෙහි (2) සම්බන්ධයෙන්

$$n_1 = \frac{1}{2}(12.5 - (n_1 + 2n_2 + 3n_2 + n_{\text{excess}})) = \frac{1}{2}(12.5 - 10.0) \text{ mol} = 1.25 \text{ mol}$$

$$(i) \text{ සෑදුණු සම්පූර්ණ ජලය ප්‍රමාණය} = 2n_1 + 3n_2 = (2 \times 1.25 + 3 \times 1.0) \text{ mol} = 5.5 \text{ mol හෝ } 5.5 \quad (05)$$

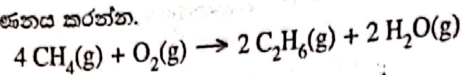
$$(ii) \text{ C}_2\text{H}_6 \text{ දහනයෙන් සෑදුණු ජලය ප්‍රමාණය} = 3n_2 = 3.0 \text{ mol හෝ } 3.0 \quad (05)$$

$$(iii) \text{ CH}_4 \text{ දහනයෙන් සෑදුණු ජලය ප්‍රමාණය} = 2n_1 = 2.5 \text{ mol හෝ } 2.5 \quad (05)$$

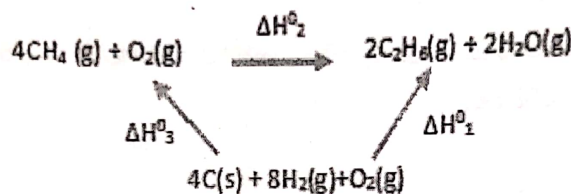
$$(iv) \text{ ආරම්භයේදී ඇතුළු කරන ලද } \text{O}_2 = (12.0 - (1.25 + 1.0)) \text{ mol} = 9.75 \text{ mol හෝ } 9.75 \quad (05)$$



(b) (i) තාප රසායනික චක්‍රයක් හා දී ඇති දත්ත භාවිතයෙන් පහත ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා සම්මත එන්තැල්පි වෙනස ගණනය කරන්න.



|                                       | $(\Delta H_f^\circ) (\text{kJ mol}^{-1})$ | $S^\circ (\text{J mol}^{-1} \text{K}^{-1})$ |
|---------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------|
| $\text{CH}_4(\text{g})$               | -74.8                                     | 186.3                                       |
| $\text{C}_2\text{H}_6(\text{g})$      | -84.7                                     | 229.6                                       |
| $\text{CO}_2(\text{g})$               | -393.5                                    | 213.7                                       |
| $\text{H}_2\text{O}(\text{g})$        | -214.8                                    | 188.8                                       |
| $\text{C}(\text{s}), \text{graphite}$ | 0.0                                       | 5.7                                         |
| $\text{O}_2(\text{g})$                | 0.0                                       | 205.1                                       |
| $\text{H}_2(\text{g})$                | 0.0                                       | 130.7                                       |



ප්‍රතික්‍රියාවක් සඳහා ලකුණු ප්‍රදානය කිරීමට ඊතලය දෙපස ඇති සියලුම විශේෂයන්හි භෞතික අවස්ථා ස්ටොයිකියෝමිතික සංගුණක නිවැරදි විය යුතුය. එවිට එක් එක් විශේෂය සඳහා නිවැරදි ස්ටොයිකියෝමිතික නිවැරදි භෞතික අවස්ථාව ඇති විට (ලකුණු 02) බැගින් ප්‍රදානය කරන්න.

(ලකුණු 02x 7 = 14)

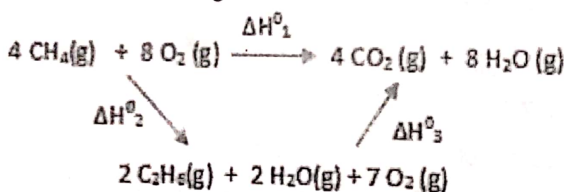
$$\Delta H_2^\circ = \Delta H_1^\circ - \Delta H_3^\circ \text{ හෝ } \Delta H_2^\circ = \sum \Delta H^\circ(\text{products}) - \sum \Delta H^\circ(\text{reactants})$$

$$\begin{array}{l}
 (06) \quad (06) \quad (06) \quad (02) \\
 \Delta H_2^\circ = [-84.7 \times 2 - 214.8 \times 2 - (-74.8 \times 4)] \text{ kJ mol}^{-1} \\
 = -299.8 \text{ kJ mol}^{-1}
 \end{array}$$

-299.8 kJ mol<sup>-1</sup>

(03+0)

විකල්ප තාප රසායනික චක්‍රය



ප්‍රතික්‍රියාවක් සඳහා ලකුණු ප්‍රදානය කිරීමට ඊතලය දෙපස ඇති සියලුම විශේෂයන්හි භෞතික අවස්ථා ස්ටොයිකියෝමිතික සංගුණක නිවැරදි විය යුතුය. එවිට එක් එක් විශේෂය සඳහා නිවැරදි ස්ටොයිකියෝමිතික නිවැරදි භෞතික අවස්ථාව ඇති විට (ලකුණු 02) බැගින් ප්‍රදානය කරන්න.

(ලකුණු 02x 7 =

$$\begin{array}{l}
 (02) \quad (02) \quad (02) \quad (01) \quad (02) \\
 \Delta H_1^\circ = (-393.5 \times 4 - 214.8 \times 8 - (-74.8 \times 4 + 0 \times 8)) \text{ kJ mol}^{-1} \\
 = -2993.2 \text{ kJ mol}^{-1}
 \end{array}$$

$$\begin{array}{l}
 (02) \quad (02) \quad (02) \quad (02) \quad (01) \quad (02) \\
 \Delta H_3^\circ = ((-393.5 \times 4 - 214.8 \times 8) - (-84.7 \times 2 - 214.8 \times 2 - 0 \times 7)) \text{ kJ mol}^{-1} \\
 = -2693.4 \text{ kJ mol}^{-1}
 \end{array}$$

$$\begin{array}{l}
 \Delta H_2^\circ = \Delta H_1^\circ - \Delta H_3^\circ \\
 = (-2993.2 - (-2693.4)) \text{ kJ mol}^{-1} \\
 = -299.8 \text{ kJ mol}^{-1}
 \end{array}$$

(03)

(03+01)

(ii) ඉහත (b)(i) හි ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා සම්මත එන්ට්‍රොපි වෙනස ගණනය කරන්න.

$$\Delta S^0 = \sum S^0(\text{products}) - \sum S^0(\text{reactants}) \quad (04)$$

$$\Delta S^0 = ( \overset{(02)}{(229.6 \times 2)} + \overset{(02)}{188.8 \times 2} - ( \overset{(02)}{186.2 \times 4} + \overset{(02)}{205.1 \times 1} ) \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1} \quad (01)$$

$$= -113.5 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1} \quad (02+01)$$

(iii) 500 K හිදී ඉහත (b)(i) හි ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා සම්මත ගිබ්ස් ශක්ති වෙනස ( $\Delta G^0$ ) ගණනය කරන්න.

$$\Delta G^0 = \Delta H^0 - T \Delta S^0 \quad (04)$$

$$= -299.8 \text{ kJ mol}^{-1} - (500 \text{ K} \times (-113.5 \times 10^{-3}) \text{ kJ mol}^{-1} \text{ K}^{-1}) \quad (04+01)$$

$$= -243.05 \text{ kJ mol}^{-1} \quad (02+01)$$

(iv) උෂ්ණත්වයෙහි වැඩිවීම ඉහත (b)(i) හි දී ඇති ප්‍රතික්‍රියාවට හිතකර වේ දැයි හේතු දක්වමින් සඳහන් කරන්න. එන්තැල්පි වෙනස හා එන්ට්‍රොපි වෙනස උෂ්ණත්වය මත රඳා නොපවතින බව උපකල්පනය කරන්න.

උෂ්ණත්වය වැඩිකිරීම ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා හිතකර නොවේ. (03)

(හෝ උෂ්ණත්වය වැඩි කිරීම ගිබ්ස් ශක්ති වෙනසෙහි සෘන භාවය අඩු කරයි.)

ΔG + තත්ත්වය නිසා

මෙසේ වන්නේ ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා සෘන එන්ට්‍රොපි වෙනසක් ඇති නිසාය (03)

සැ.යු.: එන්ට්‍රොපි වෙනසෙහි ලකුණ නිවැරදි නොවන නමුත් පුරෝකථනය එන්ට්‍රොපි වෙනසෙහි ලකුණ සමඟ

3) එකඟ වේ නම් ලකුණු 06 ප්‍රදානය කරන්න

සමතුලිතතාවයේදී

5(b): ලකුණු 75

6. (a) (i) ජලීය මාධ්‍යයේ සිදුවන  $a A(aq) \rightleftharpoons b B(aq) + c C(aq)$  ප්‍රතිවර්තන ප්‍රතික්‍රියාව සලකන්න. ඉදිරි හා පසු පියවර යන දෙකම මූලික ප්‍රතික්‍රියා ලෙස සලකමින් ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවෙහි ශීඝ්‍රතාව ( $R_1$ ) හා පසු ප්‍රතික්‍රියාවෙහි ශීඝ්‍රතාව ( $R_2$ ) සඳහා ප්‍රකාශන ලියන්න. ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාව හා පසු ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා ශීඝ්‍රතා නියත පිළිවෙළින්  $k_1$  හා  $k_2$  වේ.

$$R_1 = k_1 [A(aq)]^a \quad (05+01)$$

$$R_2 = k_2 [B(aq)]^b [C(aq)]^c \quad (05+01)$$

[ප්‍රකාශනය ලකුණු 05, භෞතික අවස්ථා ලකුණු 01]

(ii) සමතුලිතතාවේදී  $R_1$  හා  $R_2$  අතර සම්බන්ධතාව ලියා දක්වන්න.

$$\text{සමතුලිතතාවේදී, } R_1 = R_2 \quad (05)$$

(iii) සමතුලිතතා නියතය,  $K_c$  සඳහා ප්‍රකාශනය ලියා දක්වන්න. තවද  $K_c$ ,  $k_1$  හා  $k_2$  අතර සම්බන්ධතාව දෙන්න.

$$K_c = \frac{[B(aq)]^b [C(aq)]^c}{[A(aq)]^a} \quad (05+01)$$

[ප්‍රකාශනය ලකුණු 05, භෞතික අවස්ථා ලකුණු 01]

$$K_c = \frac{k_1}{k_2} \quad (05)$$



- (iv) ඉහත සමතුලිතතාව හැඳෑරීම සඳහා නියත උෂ්ණත්වයකදී පරීක්ෂණ තුනක් සිදු කරන ලදී. මෙම පරීක්ෂණවලදී A, B හා C විවිධ ප්‍රමාණ, මිශ්‍ර කර, එම පද්ධතිය සමතුලිතතාවට එළඹීමට ඉඩ හරින ලදී. සමතුලිතතාවේදී පහත දත්ත ලබාගන්නා ලදී.

| පරීක්ෂණ අංකය | සමතුලිතතාවේදී සාන්ද්‍රණය (mol dm <sup>-3</sup> ) |                      |                      |
|--------------|--------------------------------------------------|----------------------|----------------------|
|              | [A]                                              | [B]                  | [C]                  |
| 1            | $1.0 \times 10^{-1}$                             | $1.0 \times 10^{-2}$ | $1.0 \times 10^{-3}$ |
| 2            | $1.0 \times 10^{-2}$                             | $1.0 \times 10^{-3}$ | $1.0 \times 10^{-3}$ |
| 3            | $1.0 \times 10^{-2}$                             | $1.0 \times 10^{-2}$ | $1.0 \times 10^{-5}$ |

- I. පරීක්ෂණ 1, 2 සහ 3 සඳහා ව්‍යුලෙහි දී ඇති A, B සහ C හි සාන්ද්‍රණ, සමතුලිතතා නියතය සඳහා ඉහත (a) (iii) හි ලියන ලද ප්‍රකාශනයට ආදේශ කර සම්බන්ධතා තුනක් ලබාගන්න.

$$K_c = \frac{(1.0 \times 10^{-2})^b (1.0 \times 10^{-3})^c}{(1.0 \times 10^{-1})^a} \quad \text{--(1)} \quad (06)$$

$$K_c = \frac{(1.0 \times 10^{-3})^b (1.0 \times 10^{-3})^c}{(1.0 \times 10^{-2})^a} \quad \text{--(2)} \quad (06)$$

$$K_c = \frac{(1.0 \times 10^{-2})^b (1.0 \times 10^{-5})^c}{(1.0 \times 10^{-2})^a} \quad \text{--(3)} \quad (06)$$

- II. මෙම සම්බන්ධතා උපයෝගී කරගෙන  $a = b = 2c$  බව ඔප්පු කරන්න.

$$(1)/(2) \Rightarrow 1 = \frac{10^b}{10^a} \quad (05)$$

$$10^a = 10^b$$

$$a = b \quad (05)$$

$$(2)/(3) \Rightarrow 1 = \frac{10^{2c}}{10^b} \quad (05)$$

$$10^b = 10^{2c}$$

$$b = 2c \quad (05)$$

$$\text{එම නිසා, } a = b = 2c$$

(iv) (II) සඳහා විකල්ප පිළිතුර 1

(iv) (I) හි සමීකරණ (1), (2) හා (3) භාවිතයෙන්

$$K_c = 10^{-2b-3c+a} \text{ -----(4)} \quad (04)$$

$$K_c = 10^{-3b-3c+2a} \text{ -----(5)} \quad (04)$$

$$K_c = 10^{-2b-5c+2a} \text{ -----(6)} \quad (04)$$

$$\text{Log } K_c = -2b-3c+a \text{ -----(7)} \quad (04)$$

$$\text{Log } K_c = -3b-3c+2a \text{ -----(8)} \quad (04)$$

$$\text{Log } K_c = -2b-5c+2a \text{ -----(9)} \quad (04)$$

$$(4)/(5) \text{ or } (7)-(8) \rightarrow a = b \quad (04)$$

$$(5)/(6) \text{ or } (8)-(9) \rightarrow a = 2c \quad (04)$$

$$\text{එම නිසා, } a = b = 2c$$

(iv) (II) සඳහා විකල්ප පිළිතුර 2

(iv) (I) හි සමීකරණ (1), (2) හා (3) භාවිතයෙන්

$$K_c = (0.01)^b (0.001)^c (0.1)^{-a} \text{ -----(4)}$$

$$K_c = (0.001)^b (0.001)^c (0.01)^{-a} \text{ -----(5)}$$

$$K_c = (0.01)^b (0.00001)^c (0.01)^{-a} \text{ -----(6)}$$

$$(1)/(2) \rightarrow 1 = 10^b \times 10^{-a} \quad (05)$$

$$10^a = 10^b$$

$$a = b$$

$$(1)/(3) \rightarrow 1 = 10^{2c} \times 10^{-a} \quad (05)$$

$$10^a = 10^{2c}$$

$$a = 2c$$

$$\text{එම නිසා, } a = b = 2c \quad (05)$$

III. a, b සහ c යන ස්වෝයසීමිත සංගුණක සඳහා කුඩාම පූර්ණ සංඛ්‍යා යොදාගනිමින් ඉහත ප්‍රතික්‍රියාවේ සමතුලිතතා නියතය,  $K_c$  හි අගය ගණනය කරන්න.

කුඩාම පූර්ණ සංඛ්‍යා කුලකය භාවිතයෙන්

$$a = 2, b = 2, c = 1$$

$K_c$  ගණනය කිරීම

$$K_c = \frac{(1.0 \times 10^{-2} \text{ mol dm}^{-3})^2 (1.0 \times 10^{-3} \text{ mol dm}^{-3})^1}{(1.0 \times 10^{-1} \text{ mol dm}^{-3})^2} \quad ((02+01) \times 3 = 09)$$

$$K_c = 1.0 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3} \quad (04+01)$$

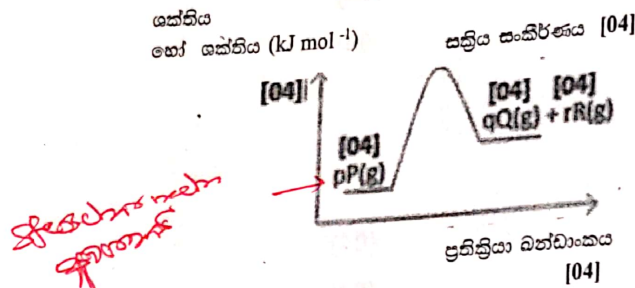
සැ.ය:  $K_c$  සඳහා ලකුණු ප්‍රදානය කිරීමට a, b හා c නිවැරදි විය යුතුය.

6(a): ලකුණු 80



(b) වායු කලාපයේදී සිදුවන  $p P(g) \rightleftharpoons q Q(g) + r R(g)$  ප්‍රතික්‍රියාව සලකන්න.

(i) ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාව  $p P(g) \rightarrow q Q(g) + r R(g)$  සඳහා එන්තැල්පි වෙනස හා සක්‍රිය ශක්තිය පිළිබඳව,  $50.0 \text{ kJ mol}^{-1}$  හා  $90.0 \text{ kJ mol}^{-1}$  වේ. මෙම ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා නම් කරන ලද ශක්ති සටහන (ශක්ති හා ප්‍රතික්‍රියා ඛණ්ඩාංකය අතර ප්‍රස්ථාරය) අඳින්න. P, Q හා R හි ස්ථාන ශක්ති සටහනෙහි සලකුණු කරන්න. (a) දක්වන්න. තවද, සක්‍රිය සංකීර්ණයෙහි ස්ථානය 'සක්‍රිය සංකීර්ණය' ලෙස එහි සලකුණු කරන්න.



(ii) ආපසු ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා සක්‍රිය ශක්තිය ගණනය කරන්න.

ප්‍රතික්‍රියාවෙහි සක්‍රිය ශක්තිය =  $E_a$

$$E_a = (90.0 - 50.0) \text{ kJ mol}^{-1} \quad (05+01)$$

$$= 40.0 \text{ kJ mol}^{-1} \quad (04+01)$$

(iii) මෙම ප්‍රතික්‍රියාවෙහි සමතුලිතතා නියතය මත උෂ්ණත්වය වැඩිවීමෙහි බලපෑම පැහැදිලි කරන්න.

ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා ධන එන්තැල්පි වෙනසක් ඇත. (05)

එබැවින් උෂ්ණත්වය වැඩිකිරීමේදී සමතුලිතතා නියතය වැඩි වේ. (05)

උෂ්ණත්වය වැඩි කිරීමේදී ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවෙහි ශීඝ්‍රතා නියතයට වඩා වැඩි ප්‍රමාණයකින් ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවෙහි ශීඝ්‍රතා නියතය වැඩි වේ. (05)

(iv) I. ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවෙහි සහ පසු ප්‍රතික්‍රියාවෙහි ශීඝ්‍රතා මත

II. සමතුලිතතා නියතය මත

උත්ප්‍රේරකයක බලපෑම පැහැදිලි කරන්න.

(I) ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවේ ශීඝ්‍රතාවය (05)

හා පසු ප්‍රතික්‍රියාවෙහි ශීඝ්‍රතාවය (05)

එකම ගුණාකාරයකින් (ප්‍රමාණයකින්) වැඩි කරයි. (05)

(II) සමතුලිතතා නියතයෙහි අගය වෙනස් නොවේ. (05)

විකල්ප පිළතුර

(iv) උත්ප්‍රේරකයක් එකතු කිරීම

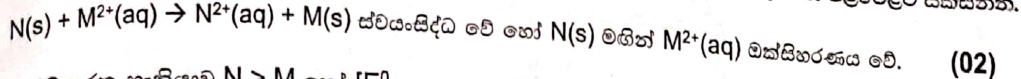
(I) ඉදිරි හා පසු ප්‍රතික්‍රියා සඳහා වැඩි අගයන්ගෙන් යුතු ශීඝ්‍රතා නියත (05) සහිත අලුත් යන්ත්‍රයක් සපයයි. (05)

ඉදිරි හා පසු ප්‍රතික්‍රියාවල ශීඝ්‍රතා නියත අතර අනුපාතය වෙනස් නොවේ. හෝ (ඉදිරි හා පසු ප්‍රතික්‍රියාවල ශීඝ්‍රතා නියත එකම ගුණාකාරයකින් වැඩි වේ.) (05)

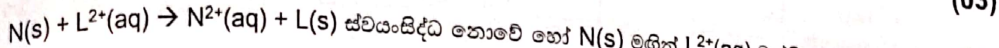
(II) සමතුලිතතා නියතයෙහි අගය වෙනස් නොවේ. (05)

7. (a) ඔබට  $L, M, N$  යන ලෝහ තුරු තුන ද  $L^{2+}$  ( $1.0 \text{ mol dm}^{-3}$ ),  $M^{2+}$  ( $1.0 \text{ mol dm}^{-3}$ ),  $N^{2+}$  ( $1.0 \text{ mol dm}^{-3}$ ) යන ආවරණ තුන ද සපයා ඇත.  $N$  ලෝහය  $M^{2+}$  අයන ආවරණයේ ගිල් වූ විට  $M^{2+}$ ,  $M$  බවට ඔක්සිහරණය වන අතර,  $N, L^{2+}$  අයන ආවරණයේ ගිල් වූ විට  $L^{2+}$ ,  $L$  බවට ඔක්සිහරණය නොවේ.

(i) හේතු දක්වමින්,  $L, M$  සහ  $N$  යන ලෝහ තුන, ඒවායේ ඔක්සිහාරක හැකියාව වැඩිවන පිළිවෙලට සකස්න්න.



ඔක්සිහාරක හැකියාව  $N > M$  හෝ  $[E^0_{N^{2+}(aq)/N(s)} < E^0_{M^{2+}(aq)/M(s)}]$



ඔක්සිහාරක හැකියාව  $L > N$  or  $[E^0_{L^{2+}(aq)/L(s)} < E^0_{N^{2+}(aq)/N(s)}]$

ඔක්සිහාරක හැකියාව වැඩි වන පිළිවෙල  $M < N < L$

(හෝ ඔක්සිහාරක හැකියාව වැඩි වන පිළිවෙල  $L < N < M$ ) or  $L > M > N$  (05)

- (ii)  $L^{2+}(aq)/L(s)$  ඉලෙක්ට්‍රෝඩය හා අනෙක් ඉලෙක්ට්‍රෝඩ දෙකෙන් එක් එක් ඉලෙක්ට්‍රෝඩය භාවිත කර සාදන ලද විද්‍යුත් රසායනික කෝෂ දෙකෙහි විද්‍යුත් භාමක බලයන්  $+0.30 \text{ V}$  සහ  $+1.10 \text{ V}$  වේ. මෙම තොරතුරු හා ඉහත (i) සඳහා ඔබගේ පිළිතුර භාවිතයෙන්  $E^0_{M^{2+}(aq)/M(s)}$  සහ  $E^0_{N^{2+}(aq)/N(s)}$  ගණනය කරන්න. ( $E^0_{L^{2+}(aq)/L(s)} = -0.80 \text{ V}$ )

කෝෂ දෙකෙන් එකක  $E_{\text{cell}} = 0.30$  අනිකෙහි  $E_{\text{cell}} = 1.10 \text{ V}$  වේ.

වැඩිම  $E_{\text{cell}}$  අගය  $L^{2+}(aq)/L(s)$  ඉලෙක්ට්‍රෝඩය හා  $M^{2+}(aq)/M(s)$  ඉලෙක්ට්‍රෝඩය අතර වේ.

අඩුම  $E_{\text{cell}}$  අගය  $L^{2+}(aq)/L(s)$  ඉලෙක්ට්‍රෝඩය හා  $N^{2+}(aq)/N(s)$  ඉලෙක්ට්‍රෝඩය අතර වේ.

$$E^0_{M^{2+}(aq)/M(s)} - E^0_{L^{2+}(aq)/L(s)} = 1.10 \text{ V} \quad (04+01)$$

$$E^0_{M^{2+}(aq)/M(s)} = 1.10 \text{ V} - 0.80 \text{ V} = 0.30 \text{ V} \quad (04+01)$$

සහ

$$E^0_{N^{2+}(aq)/N(s)} - E^0_{L^{2+}(aq)/L(s)} = 0.30 \text{ V} \quad (04+01)$$

$$E^0_{N^{2+}(aq)/N(s)} = 0.30 \text{ V} + (-0.80 \text{ V}) = -0.50 \text{ V} \quad (04+01)$$

සැ.යු.:  $E^0$  ලිවීමේදී භෞතික අවස්ථා සඳහන් කර නැතත් ලකුණු අඩු නොකරන්න.

විකල්ප පිළිතුර

ඔක්සිහාරක අනුව පිළිවෙල අනුව කෝෂ දෙකෙහිම ඇනෝඩය  $L^{2+}(aq)/L(s)$  වේ.

$$E^0_{\text{cathode}} - E^0_{L^{2+}(aq)/L(s)} = 1.10 \text{ V}$$

$$\text{එම නිසා } E^0_{\text{cathode}} = 1.10 \text{ V} - 0.80 \text{ V} = 0.3 \text{ V} \quad (04+01)$$

$$E^0_{\text{cathode}} - E^0_{L^{2+}(aq)/L(s)} = 0.3 \text{ V}$$

$$\text{එම නිසා } E^0_{\text{cathode}} = 0.3 \text{ V} - 0.80 \text{ V} = -0.5 \text{ V} \quad (04+01)$$

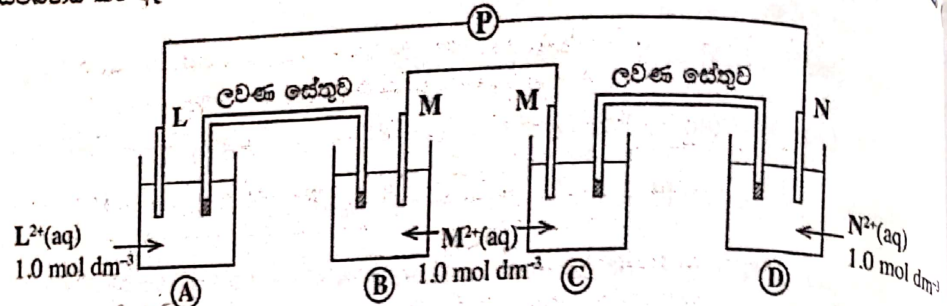
එම නිසා,

$$E^0_{M^{2+}(aq)/M(s)} = 0.3 \text{ V} \quad (04+01)$$

$$E^0_{N^{2+}(aq)/N(s)} = -0.5 \text{ V} \quad (04+01)$$



(iii) එබව පහත සඳහන් සැකසුම් සපයා ඇති අතර එහි L සහ N ලෝහ තුරු දෙක අතර විභවමානය සම්බන්ධ කර ඇත.



- I. විභවමානයේ පාඨාංකය ගණනය කරන්න.
- II. විභවමානය ඉවත් කර L හා N සන්නායකයක් මගින් සම්බන්ධ කළ විට (A), (B), (C) සහ (D) එක් එක් ඉලෙක්ට්‍රෝඩයේ සිදුවන ඉලෙක්ට්‍රෝඩ ප්‍රතික්‍රියා වෙන් වෙන්ව ලියා දක්වන්න.

විභවමාන පාඨාංකය (P),

$$P = E^{\circ}_{\text{cell}(1)} + E^{\circ}_{\text{cell}(2)} \quad (05)$$

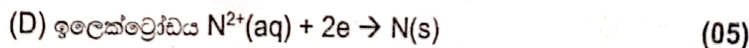
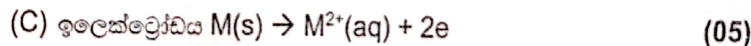
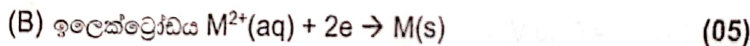
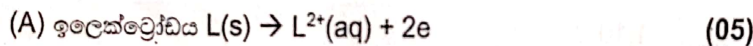
$$= (E^{\circ}_{\text{M}^{2+}(\text{aq})/\text{M}(\text{s})} - E^{\circ}_{\text{L}^{2+}(\text{aq})/\text{L}(\text{s})}) + (E^{\circ}_{\text{N}^{2+}(\text{aq})/\text{N}(\text{s})} - E^{\circ}_{\text{M}^{2+}(\text{aq})/\text{M}(\text{s})}) \quad (05)$$

$$= E^{\circ}_{\text{N}^{2+}(\text{aq})/\text{N}(\text{s})} - E^{\circ}_{\text{L}^{2+}(\text{aq})/\text{L}(\text{s})} \quad (05)$$

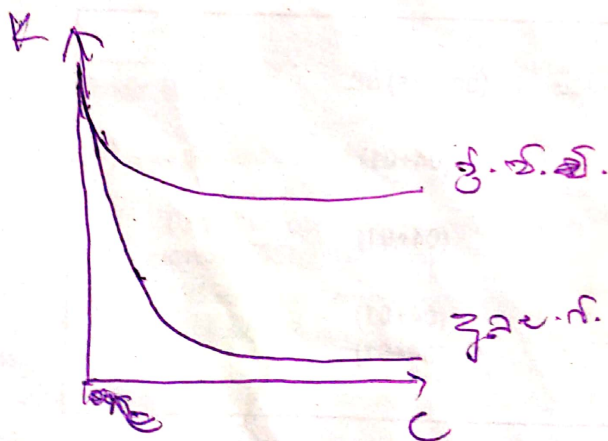
$$= -0.50 \text{ V} - (-0.80 \text{ V})$$

$$= 0.30 \text{ V} \quad (04+01)$$

ධාරාවක් ලබා ගැනීමේදී ඉලෙක්ට්‍රෝඩ ප්‍රතික්‍රියා



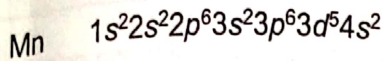
සැ.යු.: ප්‍රතික්‍රියාවල  $\rightleftharpoons$  භාවිත කර ඇත්තම් ලකුණු ප්‍රදානය නොකරන්න.



7(a): ලකුණු 75

(b) පහත දැක්වෙන ප්‍රශ්න මැංගනීස් (Mn) මූලද්‍රව්‍යය මත පදනම් වේ.

(i) Mn වල සම්පූර්ණ ඉලෙක්ට්‍රෝන වින්‍යාසය ලියන්න.



(03)

(ii) Mn වල සුලභ ඔක්සිකරණ අවස්ථා තුනක් ලියන්න.

+2, +3, +4, +7 (මිනැම තුනක්)

(02 x 3)

(iii)  $\text{MnSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$  ජලයේ ද්‍රවණය කළ විට, P ද්‍රාවණය ලබාදෙයි.

I. P ද්‍රාවණයේ වර්ණය සඳහන් කරන්න.

II. මෙම වර්ණය ලබාදීමට ඉවහල් වන ප්‍රභේදයේ රසායනික සූත්‍රය සහ IUPAC නාමකරණය දෙන්න.

I. ඉතා ලා රෝස පැහැති/ ලා රෝස පැහැති/ අවර්ණ

(03)

II.  $[\text{Mn}(\text{H}_2\text{O})_6]^{2+}(\text{aq})$

(03)

hexaaquamanganese(II) ion

(03)

(iv) පහත අවස්ථාවන්හි දී ඔබ නිරීක්ෂණය කරන්නේ කුමක් ද?

I. P ද්‍රාවණයට තනුක NaOH දැමූ විට

II. ඉහත (iv)(I) හි ලැබුණු මිශ්‍රණය වාතයට නිරාවරණය කළ විට

III. ඉහත (iv)(I) හි මිශ්‍රණයට සාන්ද්‍ර HCl දැමූ විට

I. සුදු/ ක්‍රීම් පැහැති අවක්ෂේපයක්

(03)

II. දුඹුරු පැහැති හෝ කළු-දුඹුරු පැහැති අවක්ෂේපයක්

(03)

III. කහ/ කොළ - කහ ද්‍රාවණයක්

(03)

(v) Mn වල ඔක්සයිඩ පහක රසායනික සූත්‍ර දී, ඉන් එකිනෙකෙහි Mn වල ඔක්සිකරණ අවස්ථාව ලියන්න. එක් එක් ඔක්සයිඩයේ ස්වභාවය භාස්මික, දුබල භාස්මික, උභයගුණී, දුබල ආම්ලික, ආම්ලික ලෙස සඳහන් කරන්න.

MnO +2 භාස්මික (02 x 3)

Mn<sub>2</sub>O<sub>3</sub> +3 දුබල භාස්මික (02 x 3)

MnO<sub>2</sub> +4 උභයගුණී (02 x 3)

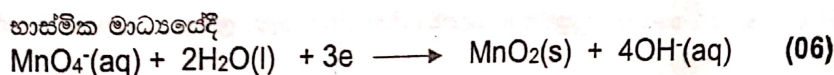
MnO<sub>3</sub> +6 දුබල ආම්ලික (02 x 3)

Mn<sub>2</sub>O<sub>7</sub> +7 ආම්ලික (02 x 3)

(vi) Mn වල වඩාත්ම සුලභ ඔක්සොඇනායනයේ රසායනික සූත්‍රය දෙන්න.

MnO<sub>4</sub><sup>-</sup> (03)

(vii) ඔබ ඉහත (vi) හි දැක්වූ ඔක්සොඇනායනය ආම්ලික සහ භාස්මික මාධ්‍යවල ඔක්සිකාරකයක් ලෙස හැසිරෙන ආකාරය පෙන්වීමට තුලිත අර්ධ අයනික සමීකරණ දෙන්න.



(viii) ජල තත්ත්ව පරාමිතින් නිර්ණයේදී MnSO<sub>4</sub> හි එක් භාවිතයක් සඳහන් කරන්න.

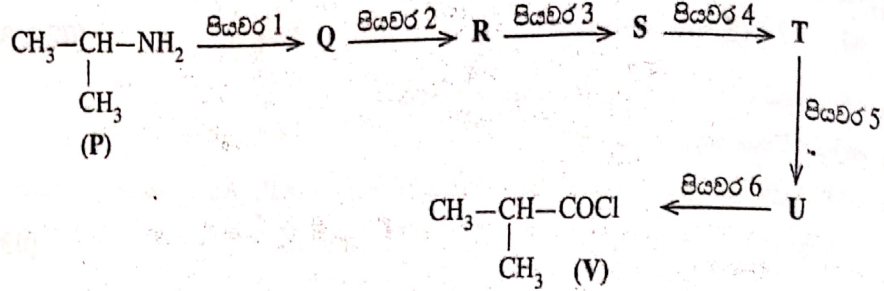
ජල සාම්පලවල දිය වී ඇති O<sub>2</sub> නිර්ණය කිරීම (03)  
හෝ වින්ක්ලර් ක්‍රමය

7 (b) : ලකුණු 75



ප්‍රශ්න දෙකකට පමණක් පිළිතුරු සපයන්න. (එක් එක් ප්‍රශ්නයට ලකුණු 150 බැගින් ලැබේ.)

8. (a) P සංයෝගය, පහත දැක්වෙන ප්‍රතික්‍රියා අනුක්‍රමය භාවිත කරමින් V සංයෝගය බවට පරිවර්තනය කරන ලදී.



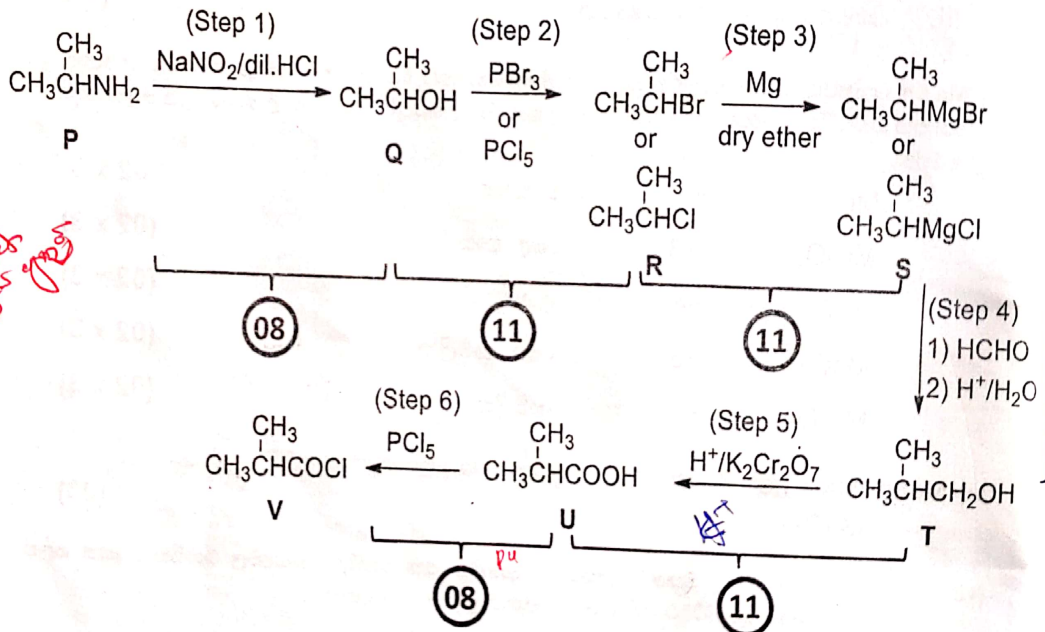
(i) Q, R, S, T සහ U සංයෝගවල ව්‍යුහ අඳිමින් සහ පියවර 1-6 සඳහා ප්‍රතිකාරක, පහත දී ඇති ලැයිස්තුවේ පමණක් තෝරාගෙන ලිවීමෙන්, ඉහත දී ඇති ප්‍රතික්‍රියා අනුක්‍රමය සම්පූර්ණ කරන්න.

ප්‍රතිකාරක ලැයිස්තුව

HCHO, Mg/වියළි ඊතර,  $\text{H}^+/\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ ,  $\text{PCl}_5$ ,  $\text{PBr}_3$ ,  $\text{NaNO}_2$ /තනුක HCl,  $\text{H}^+/\text{H}_2\text{O}$

(සැ.යු : ශ්‍රීතාව ප්‍රතිකාරකයක් සමග සංයෝගයක ප්‍රතික්‍රියාව සහ ඉන් ලැබෙන මැග්නීසියම් ඇල්කොක්සයිඩයේ ජලවිච්ඡේදනය, ඉහත ප්‍රතික්‍රියා අනුක්‍රමයේදී එක් පියවරක් ලෙස සැලකිය යුතු ය.)

(ii) P සහ V සංයෝග එකිනෙක සමග ප්‍රතික්‍රියා කළ විට සෑදෙන ඵලයෙහි ව්‍යුහය අඳින්න.

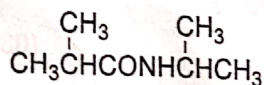


*Reductive product*  
*ලෝහා ඉන්ද්‍රියා අනුප්*

(a) (i) ලකුණු 60

\* පියවර 04 සඳහා සිසුවා ප්‍රශ්නයේ සඳහන් සටහනෙහි ඇති උපදෙස් වරදවා වටහා ගෙන HCHO සහ  $\text{H}^+/\text{H}_2\text{O}$ , 1 හා 2 වශයෙන් අනුක්‍රමය නොදක්වා ලියා තිබිය හැක. ලකුණු 11 ප්‍රදානය කරන්න.

ii

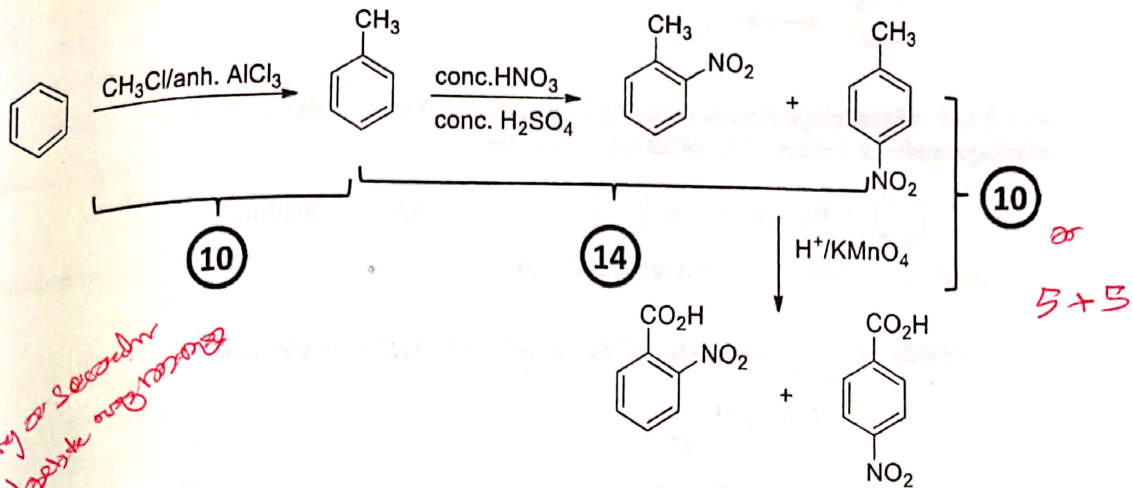


(05)

(a) (ii) ලකුණු 05

8(a): ලකුණු 65

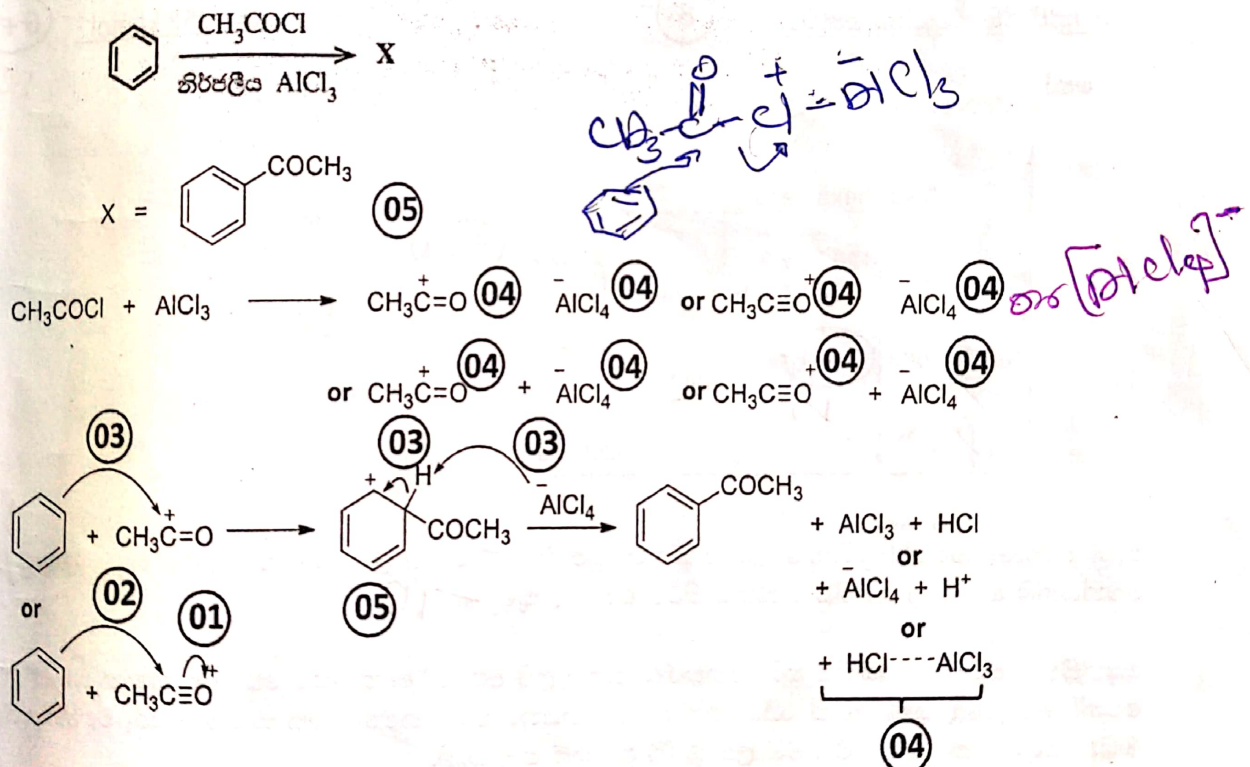
- (b) (i) ඔක්කඩ (03) නොවැඩි පියවර සංඛ්‍යාවක් භාවිත කරමින් බෙන්සීන්වලින් *o*-නයිට්‍රෝබෙන්සොයික් අම්ලයෙහි සහ *p*-නයිට්‍රෝබෙන්සොයික් අම්ලයෙහි මිශ්‍රණයක් සාදාගැනීම සඳහා ක්‍රමයක් යෝජනා කරන්න.



(b) (i) ලකුණු 34

නයිට්‍රෝකරණ ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා එක් එලයක් පමණක් ලියා ඇත්නම් ලකුණු 14 ප්‍රදානය නොකරන්න. එසේ වුවත් ඔක්සිකරණ පියවර සඳහා ලකුණු 05 ප්‍රදානය කරන්න.

- (ii) පහත දැක්වෙන ප්‍රතික්‍රියාවේ, X එලයේ ව්‍යුහය සහ යන්ත්‍රණය දෙන්න.

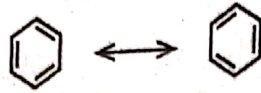


(b) (ii) ලකුණු 31

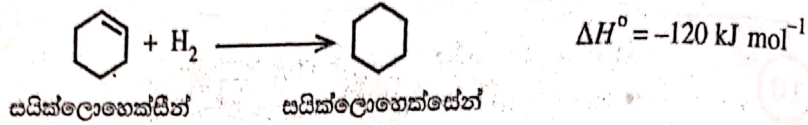
8(b) : ලකුණු 65



(c) බෙන්සීන්වල ව්‍යුහය නිරූපණය කරනු ලබන්නේ පහත දක්වා ඇති උපකල්පිත සය සාමාජික වලාකුළු (සයික්ලොහෙක්සාට්‍රයිඑන්, cyclohexatriene) දෙකක සම්ප්‍රයුක්ත මුහුමක් ලෙස ය.



පහත දී ඇති සම්මත හයිඩ්‍රජනීකරණ එන්තැල්පි දත්ත භාවිත කරමින්, බෙන්සීන්, උපකල්පිත 'සයික්ලොහෙක්සාට්‍රයිඑන්' වලට වඩා ස්ථායී බව පෙන්වන්න.



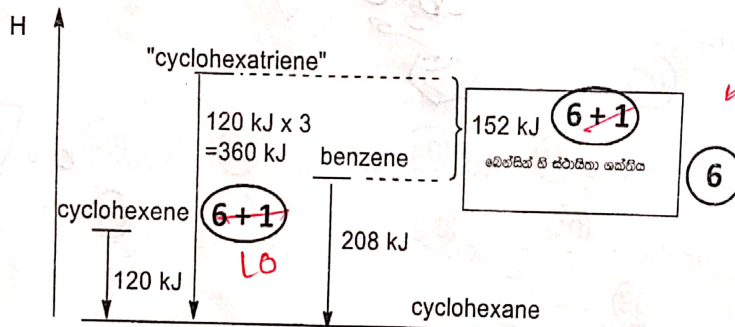
සයික්ලොහෙක්සීන් හි සම්මත හයිඩ්‍රජනීකරණ එන්තැල්පිය = -120 kJ mol<sup>-1</sup>

උපකල්පිත, සයික්ලොහෙක්සාට්‍රයිඑන් හි අපේක්ෂිත හයිඩ්‍රජනීකරණ එන්තැල්පිය = -120 × 3 kJ mol<sup>-1</sup>  
 = -360 kJ mol<sup>-1</sup> (6)

බෙන්සීන්හි සම්මත හයිඩ්‍රජනීකරණ එන්තැල්පිය = -208 kJ mol<sup>-1</sup>

බෙන්සීන්හි ස්ථායීතා ශක්තිය (6) = -152 kJ mol<sup>-1</sup> (6)

හෝ



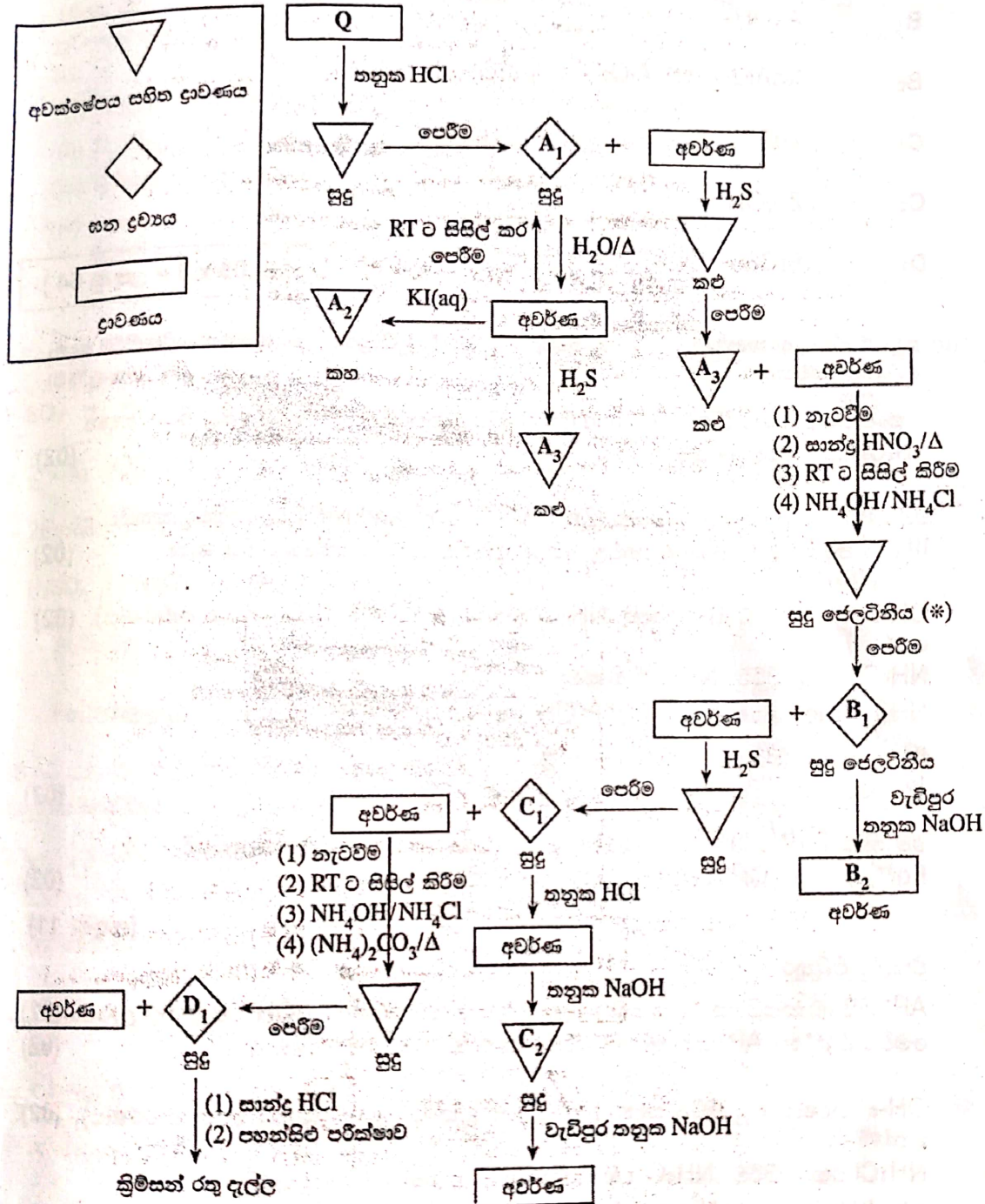
සැ.යු. සයික්ලොහෙක්සාට්‍රයිඑන්හි අපේක්ෂිත හයිඩ්‍රජනීකරණ එන්තැල්පිය ගණනය කිරීම සඳහා ලකුණු 07 10

බෙන්සීන්හි ස්ථායීතා ශක්තිය හයිඩ්‍රජනීකරණ එන්තැල්පි අගයන් දෙක අතර වෙනසට සමාන බව පෙන්වීම සඳහා ලකුණු 06. ස්ථායීතා ශක්තිය ගණනයකර නැති නමුත් පහත සඳහන් අයුරු වගන්තියක් මගින් සඳහන් කර ඇත්නම් මෙම ලකුණු 06 ප්‍රදානය කළ හැකි.

බෙන්සීන් සහ සයික්ලොහෙක්සාට්‍රයිඑන් යන දෙකම හයිඩ්‍රජනීකරණය වී (3H<sub>2</sub> සමග) සයිලොහෙක්සේන් ලබා දේ. බෙන්සීන් මෙම ක්‍රියාවලියේදී මුදා හරින ශක්තිය, සයික්ලොහෙක්සාට්‍රයිඑන් මුදා හරින ශක්තිය වඩා අඩුය. එම නිසා එය වඩා ස්ථායී වේ.

8(c): ලකුණු 20

9. (a) පහත දී ඇති ප්‍රශ්නය කැටයනවල ඔබ්බේ පිටපත් මත පදනම් වී ඇත.  
 Q ජලීය ද්‍රාවණයේ A, B, C සහ D යන ලෝහවල කැටයන හතරක් අඩංගු වේ. පහත දී ඇති සටහනේ සඳහන් ප්‍රතික්‍රියාවලට Q භාජනය කරනු ලැබේ.  
 කොටුව තුළ දී ඇති සංකේත මගින් අවස්ථාවේ සහිත ද්‍රාවණ, සහ ද්‍රව්‍ය හා ද්‍රාවණ නිරූපණය වේ.  
 (සැ.යු : RT - කාමර උෂ්ණත්වය)



- (i)  $A_1, A_2, A_3, B_1, B_2, C_1, C_2$ , හා  $D_1$  යනු A, B, C, D කැටයන හතරේ සංයෝග/විශේෂ වේ.  
 $A_1, A_2, A_3, B_1, B_2, C_1, C_2$ , හා  $D_1$  හඳුනාගන්න.  
 (සැ.යු : රසායනික සූත්‍ර පමණක් ලියන්න. රසායනික සමීකරණ හා හේතු අවශ්‍ය නැත.)



A<sub>1</sub> PbCl<sub>2</sub>

A<sub>2</sub> PbI<sub>2</sub>

A<sub>3</sub> PbS

B<sub>1</sub> Al(OH)<sub>3</sub>

B<sub>2</sub> NaAlO<sub>2</sub> or AlO<sub>2</sub><sup>-</sup> or [Al(OH)<sub>4</sub>]<sup>-</sup>

C<sub>1</sub> ZnS

C<sub>2</sub> Zn(OH)<sub>2</sub>

D<sub>1</sub> SrCO<sub>3</sub>

(ලකුණු 08 x 8 = ලකුණු 64)

(ii) සුදු ජෙලටිනිය අවක්ෂේපය (\*) ලබා ගැනීමේදී NH<sub>4</sub>OH/NH<sub>4</sub>Cl ප්‍රතිකාරකයක් ලෙස භාවිත කිරීම සඳහා හේතුවක් දක්වන්න. (ලකුණු 75)

III කාණ්ඩයේ අයන (Fe<sup>3+</sup>, Al<sup>3+</sup> and Cr<sup>3+</sup>) හයිඩ්‍රොක්සයිඩ් ලෙස අවක්ෂේප කිරීම සඳහා NH<sub>4</sub>OH එක් කරනු ලැබේ. (02)

එවිට IV කාණ්ඩයේ ලෝහ අයන (Zn<sup>2+</sup>, Mn<sup>2+</sup>, Co<sup>2+</sup> and Ni<sup>2+</sup>) වල හයිඩ්‍රොක්සයිඩ් ද III වන කාණ්ඩයේ ලෝහ අයනවල හයිඩ්‍රොක්සයිඩ් සමග අවක්ෂේප විය හැක. (02)

OH-සාන්ද්‍රණය අඩු කිරීම සඳහා NH<sub>4</sub>Cl එකතු කරනු ලැබේ. (පොදු අයන ආවරණය). (02)

NH<sub>4</sub>Cl එකතු කිරීම NH<sub>4</sub>OH හි සමතුලිතතා ස්ථානය වෙනස් කරයි.

NH<sub>4</sub>OH(aq) ⇌ NH<sub>4</sub><sup>+</sup>(aq) + OH<sup>-</sup>(aq) එබැවින් OH- සාන්ද්‍රණය අඩු වේ.

IV කාණ්ඩයේ හයිඩ්‍රොක්සයිඩ්වල K<sub>sp</sub> අගය III කාණ්ඩයේ හයිඩ්‍රොක්සයිඩ්වල එම අගයට වඩා විශාල වේ. (02)

එම නිසා Zn<sup>2+</sup>, Mn<sup>2+</sup>, Co<sup>2+</sup> හා Ni<sup>2+</sup> වල හයිඩ්‍රොක්සයිඩ් ද්‍රාවණයේ තිබියදී Fe<sup>3+</sup>, Al<sup>3+</sup> හා Cr<sup>3+</sup> වල හයිඩ්‍රොක්සයිඩ් අවක්ෂේප කර ගත හැක. (03)

(ලකුණු 11)

විකල්ප පිළිතුර

Al<sup>3+</sup> හයිඩ්‍රොක්සයිඩය ලෙස අවක්ෂේප කර ගැනීම සඳහා NH<sub>4</sub>OH එක් කරනු ලැබේ. (02)

මෙවිට Zn<sup>2+</sup> හා Al<sup>3+</sup> යන දෙකම හයිඩ්‍රොක්සයිඩ් ලෙස අවක්ෂේප වේ. (02)

OH-සාන්ද්‍රණය අඩු කිරීම සඳහා NH<sub>4</sub>Cl එකතු කරනු ලැබේ. (පොදු අයන ආවරණය). (02)

NH<sub>4</sub>Cl එකතු කිරීම NH<sub>4</sub>OH හි සමතුලිතතා ස්ථානය වෙනස් කරයි.

NH<sub>4</sub>OH(aq) ⇌ NH<sub>4</sub><sup>+</sup>(aq) + OH<sup>-</sup>(aq) එබැවින් OH- සාන්ද්‍රණය අඩු වේ.

IV කාණ්ඩයේ හයිඩ්‍රොක්සයිඩ්වල K<sub>sp</sub> අගය III කාණ්ඩයේ හයිඩ්‍රොක්සයිඩ්වල

K<sub>sp</sub> of Zn(OH)<sub>2</sub> > Al(OH)<sub>3</sub> (02)

එබැවින් NH<sub>4</sub>Cl / NH<sub>4</sub>OH එක් කිරීමෙන් Zn(OH)<sub>2</sub> අවක්ෂේප වීම වලක්වාගත හැක. (03)

(ලකුණු 11)

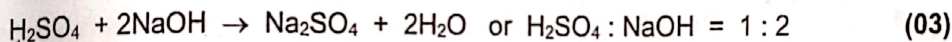
9(a): ලකුණු 75

(b) X නම් මිශ්‍රණයක ඇලුමිනියම් සල්ෆයිඩ් ( $Al_2S_3$ ) සහ ෆෙරික් සල්ෆයිඩ් ( $Fe_2S_3$ ) පමණක් අඩංගු වේ. X හි ඇති  $Al_2S_3$  හා  $Fe_2S_3$  ස්කන්ධ ප්‍රතිශතයන් ගණනය කිරීමට පහත දැක්වෙන ක්‍රියාපිළිවෙළ යොදාගන්නා ලදී. X මිශ්‍රණයෙන් m ස්කන්ධයක් හයිඩ්‍රජන් වායු ධාරාවක් යටතේදී ඉහළ උෂ්ණත්වයකට රත් කළ විට  $Al_2S_3$  නොවෙනස්ව පවතින නමුත්,  $Fe_2S_3$  යකඩ (Fe) ලෝහය බවට පරිවර්තනය විය. මෙහි අවසානයේ ලැබුණ ස්කන්ධය 0.824 g විය.

X මිශ්‍රණයෙන් වෙනත් m ස්කන්ධයක් ඉහළ උෂ්ණත්වයකට වාතයේ රත් කළ විට  $Al_2S_3$  සහ  $Fe_2S_3$  යන දෙකම  $SO_2$  වායුව දෙමින් විශේෂජනය විය. එම  $SO_2$  වායුව,  $H_2O_2$  ද්‍රාවණයකට මුද්‍රිතය කර, එකම ඵලය වන  $H_2SO_4$  අම්ලය බවට ඔක්සිකරණය කරන ලදී. මෙම සම්පූර්ණ ද්‍රාවණයම සාන්ද්‍රණය  $1.00 \text{ mol dm}^{-3}$  සම්මත NaOH ද්‍රාවණයක් සමඟ තිතෝල්ෆීනලීන් දර්ශකය යොදාගනිමින් අනුමාපනය කළ විට බියුරෙට්ටු පාඨාංකය  $36.00 \text{ cm}^3$  විය.

- හයිඩ්‍රජන් වායුව සමඟ  $Fe_2S_3$  හි ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා තුලිත රසායනික සමීකරණය ලියන්න.
- $H_2SO_4$  ලබාදීමට  $SO_2$  හා  $H_2O_2$  අතර ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා තුලිත රසායනික සමීකරණය ලියන්න.
- X මිශ්‍රණයේ ඇති  $Al_2S_3$  සහ  $Fe_2S_3$  ස්කන්ධ ප්‍රතිශතයන් ගණනය කරන්න.
- ඉහත අනුමාපනය සඳහා දර්ශකය ලෙස තිතෝල්ෆීනලීන් වෙනුවට මෙහිල් ඔරෙන්ජ් භාවිත කළේ නම් බියුරෙට්ටු පාඨාංකයේ වෙනසක් සිදු වේද? ඔබේ පිළිතුර පැහැදිලි කරන්න.  
(සාපේක්ෂ පරමාණුක ස්කන්ධය : Al=27, S=32, Fe=56)

(ලකුණු 75යි)



$Al_2S_3$  වල මවුලික ස්කන්ධය =  $(27 \times 2) + (32 \times 3) = 150$  (02)

$Fe_2S_3$  වල මවුලික ස්කන්ධය =  $(56 \times 2) + (32 \times 3) = 208$  (02)

$Al_2S_3$  හි ස්කන්ධය  $m_1$  යන  $Fe_2S_3$  වල ස්කන්ධ  $m_2$  ලෙස සලකා  $H_2$  වායුව යටතේ රත්කළ පසු ලැබෙන  $Fe_2S_3$  ස්කන්ධය

$\frac{m_2}{208} \times 56 \times 2$  (04)

$H_2$  වායුව යටතේ රත්කළ පසු ලැබෙන මුළු ස්කන්ධය

$m_1 + \frac{m_2}{208} \times 56 \times 2 = 0.824g$  [1] (08)

වාතයේ රත්කළ විට

$Al_2S_3$  වලින් ලැබෙන  $H_2SO_4$  මවුල ප්‍රමාණය =  $\frac{m_1}{150} \times 3$  (04)

$Fe_2S_3$  වලින් ලැබෙන  $H_2SO_4$  මවුල ප්‍රමාණය =  $\frac{m_2}{208} \times 3$  (04)

$Fe_2S_3$  හා  $Al_2S_3$  වලින් ලැබෙන මවුල ගණන =  $\frac{m_1}{150} \times 3 + \frac{m_2}{208} \times 3$  (04)

අනුමාපනය සඳහා වැයවන NaOH මවුල ගණන =  $\frac{1}{1000} \times 36$  (02)



අනුමාපනයෙන් ලැබෙන  $H_2SO_4$  මවුල ගණන  $= \frac{1}{1000} \times \frac{36}{2} = 18 \times 10^{-3}$

$$\frac{3m_1}{150} + \frac{3m_2}{208} = 18 \times 10^{-3} \text{ g} \rightarrow [2]$$

$$m_1 + \frac{m_2}{208} \times 112 = 0.824 \text{ g} \rightarrow [1]$$

$$\frac{3m_1}{150} + \frac{3m_2}{208} = 18 \times 10^{-3} \text{ g} \rightarrow [2]$$

$m_1$  හා  $m_2$  සඳහා සමීකරණ [1] සහ [2] විසඳමින්

$$\frac{m_1}{50} + \frac{3m_2}{208} = 0.018 \rightarrow [3]$$

$$\frac{m_1}{50} + \frac{3m_2}{208} = 0.018 \rightarrow [3]$$

$$[3] \times 50$$

$$m_1 + \frac{150m_2}{208} = 50 \times 0.018 \rightarrow [4]$$

$$[4] - [1]$$

$$\frac{150m_2}{208} - \frac{112m_2}{208} = 0.900 \times 0.824$$

$$m_2 = 0.416 \text{ g}$$

(02)

$$m_2 = 0.416 \text{ g in eq [1]}$$

$$m_1 + \frac{0.416 \times 112}{208} = 0.824$$

$$m_1 = 0.600 \text{ g}$$

(02)

$$\%m_1 = \frac{0.600}{0.416 + 0.600} \times 100\% = 59.06\% \approx 59\%$$

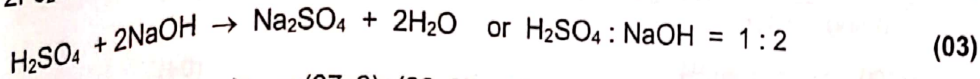
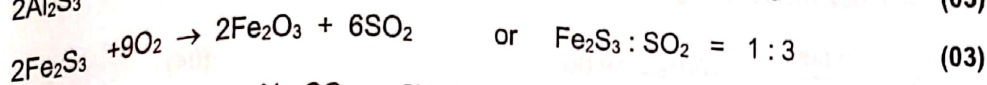
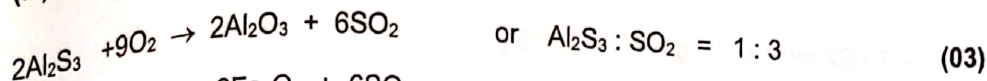
(04)

$$\%m_2 = 100 - 59.06 = 40.94\%$$

$$\approx 41\%$$

(04)

(iii) සඳහා විකල්ප පිළිතුර 01



$$\text{Al}_2\text{S}_3 \text{ වල මවුලික ස්කන්ධය} = (27 \times 2) + (32 \times 3) = 150 \quad (02)$$

$$\text{Fe}_2\text{S}_3 \text{ වල මවුලික ස්කන්ධය} = (56 \times 2) + (32 \times 3) = 208 \quad (02)$$

$\text{Al}_2\text{S}_3$  මවුල ගණන  $n_1$  සහ  $\text{Fe}_2\text{S}_3$  මවුල ගණන  $n_2$  ලෙස සලකමින්

$\text{Fe}_2\text{S}_3$  වලින් ලැබෙන Fe මවුල ගණන

$$n_2 \times 56 \times 2 \quad (04)$$

$\text{H}_2$  යටතේ රත්කළ පසු ලැබෙන මුළු ස්කන්ධය

$$150n_1 + 112n_2 = 0.824 \rightarrow [1] \quad (08)$$

$$\text{අනුමාපනය සඳහා වායුව NaOH මවුල ගණන} = \frac{1}{1000} \times 36 \quad (02)$$

$$\text{අනුමාපනයෙන් ලැබෙන H}_2\text{SO}_4 \text{ මවුල ගණන} = \frac{1}{1000} \times \frac{36}{2} = 18 \times 10^{-3} \quad (02)$$

$$\text{Al}_2\text{S}_3 \text{ වලින් ලැබෙන H}_2\text{SO}_4 \text{ මවුල ගණන} \quad 3n_1 \quad (04)$$

$$\text{Fe}_2\text{S}_3 \text{ වලින් ලැබෙන H}_2\text{SO}_4 \text{ මවුල ගණන} \quad 3n_2 \quad (04)$$

$$\text{මුළු H}_2\text{SO}_4 \text{ මවුල ගණන} \quad 3n_1 + 3n_2 \quad (04)$$

එම නිසා

$$3n_1 + 3n_2 = 0.018 \rightarrow [2] \quad (08)$$

$n_1$  සහ  $n_2$  සඳහා සමීකරණ [1] සහ [2] විසඳීමෙන්

$$[2] \times 50 \quad 150n_1 + 150n_2 = 0.9 \rightarrow [3]$$

$$[3] - [1] \quad 38n_2 = 0.076 \quad (02)$$

$$n_2 = 2 \times 10^{-3}$$

[2] හි  $n_2$  ආදේශයෙන්

$$3n_1 + 3 \times 0.002 = 0.018 \quad (02)$$

$$n_1 = 0.004$$



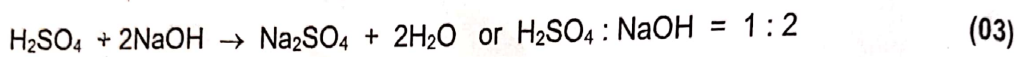
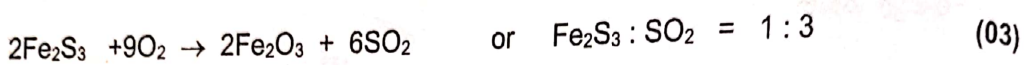
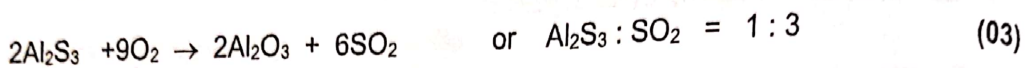
$$\text{Al}_2\text{S}_3 \text{ වල ස්කන්ධය} = 0.004 \text{ mols} \times 150 \text{ gmol}^{-1} = 0.600 \text{ g}$$

$$\text{Fe}_2\text{S}_3 \text{ වල ස්කන්ධය} = 0.002 \text{ mols} \times 208 \text{ gmol}^{-1} = 0.416 \text{ g}$$

$$\text{Al}_2\text{S}_3 \text{ වල ප්‍රතිශතය} = \frac{0.600}{0.600 + 0.416} \times 100\% = 59.06 \quad (04)$$

$$\text{Fe}_2\text{S}_3 \text{ වල ප්‍රතිශතය} = 100 - 59.06 = 40.94 \quad (04)$$

(iii) සඳහා විකල්ප පිළිතුර 02



$$\text{Al}_2\text{S}_3 \text{ වල මවුලික ස්කන්ධය} = (27 \times 2) + (32 \times 3) = 150 \quad (02)$$

$$\text{Fe}_2\text{S}_3 \text{ වල මවුලික ස්කන්ධය} = (56 \times 2) + (32 \times 3) = 208 \quad (02)$$

0.824 g වල ඇති  $\text{Al}_2\text{S}_3$  ස්කන්ධය  $y$  ලෙස සලකමින්

$$n_{\text{Fe}} = \frac{(0.824 - y)}{56} \text{ mol} \quad (06)$$

$$n_{\text{Fe}_2\text{S}_3} = \frac{1}{2} \frac{(0.824 - y)}{56} \text{ mol} \quad \text{--- [1]} \quad (06)$$

$$n_{\text{SO}_2} = 3 \times \frac{y}{150} + 3 \times \frac{1}{2} \frac{(0.824 - y)}{56} \text{ mol} \quad (10)$$

$$\text{අනුමාපනයෙන් ලැබෙන NaOH මවුල ගණන} = \frac{1}{1000} \times 36 \text{ mol} \quad (02)$$

$$\text{අනුමාපනයෙන් ලැබෙන H}_2\text{SO}_4 \text{ මවුල ගණන} = \frac{1}{1000} \times \frac{36}{2} = 18 \times 10^{-3} \text{ mol} \quad (02)$$

$$\text{එම නිසා} \quad n_{\text{SO}_2} = 0.018 \text{ mol}$$

$$n_{\text{SO}_2} = 3 \times \frac{y}{150} + 3 \times \frac{1}{2} \frac{(0.824 - y)}{56} = 0.018 \quad \text{--- [2]} \quad (10)$$

$y$  සඳහා සමීකරණය [2] විසඳීමෙන්

$$\frac{y}{150} + \frac{(0.824 - y)}{112} = 0.006$$

$$112y + 150(0.824 - y) = 0.006 \times 150 \times 112$$

$$38y = 22.8$$

$$y = m_{Al_2S_3} = 0.60 \text{ g} \quad (02)$$

$y = 0.60 \text{ g}$  [1] සමීකරණයේ ආදේශයෙන්

$$n_{Fe_2S_3} = \frac{1}{2} \frac{(0.824 - 0.60)}{56} \text{ mol} = 0.002 \text{ mol}$$

$$m_{Fe_2S_3} = 0.002 \times 208 \text{ g mol}^{-1} = 0.416 \text{ g} \quad (02)$$

එමනිසා

$$Al_2S_3 \text{ ස්කන්ධ ප්‍රතිශතය} = \frac{0.600}{0.600 + 0.416} \times 100\% = (59\%) \quad (04)$$

$$Fe_2S_3 \text{ ස්කන්ධ ප්‍රතිශතය} = 100\% - 59.06\% = (41\%) \quad (04)$$

සැ.යු. පියවර එකතුකර ඇත්නම් ඒ අනුව ලකුණු ප්‍රදානය කරන්න.

(iv) නැත (02)

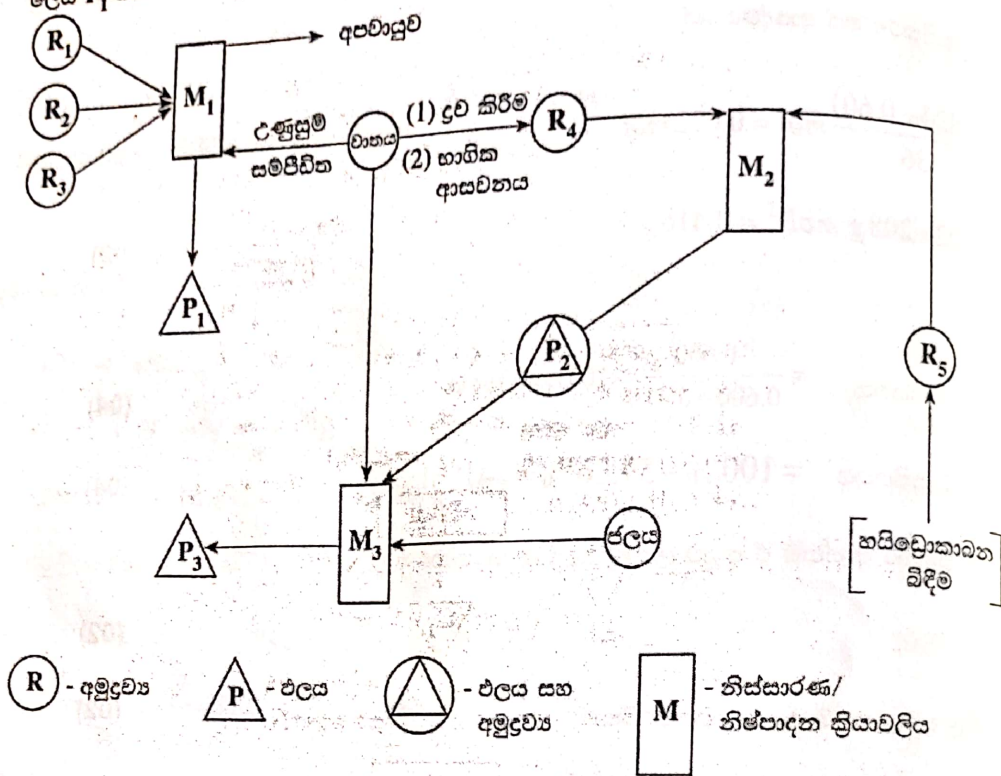
ප්‍රබල අම්ල ප්‍රබල භස්ම අනුමාපනයක් නිසා (02)

මිනයිල් ඔරෙන්ජ් සහ පිනොල්ප්තලින් දෙකෙහිම වර්ණ විපර්යාස සිදුවන pH පරාසය අනුමාපන වක්‍රයේ සිරස් කොටස මත පිහිටයි. (02)

9(b): ලකුණු 75



10.(a) පහත දැක්වෙන ගැලීම් සටහන මගින්, වැදගත් මූලද්‍රව්‍ය/සංයෝග තුනක් වන  $P_1$ ,  $P_2$  සහ  $P_3$  හි කාර්යාලය, නිෂ්පාදනය/නිෂ්පාදනය පෙන්වනු ලබයි.  
අවුරුදු දහස් ගණනකට පෙර අපේ මුතුන් මිත්තන්  $P_1$  නිෂ්පාදනය කළ බවට සාක්ෂි ඇත.  $M_2$  හි උත්පාදනය ලෙස  $P_1$  භාවිත වේ.  $P_3$  ප්‍රසාරණ ද්‍රව්‍ය නිෂ්පාදනයේදී භාවිත වේ.



(i)  $M_2$  සහ  $M_3$  යන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලි නම් කරන්න. (උදා:  $Na_2CO_3$  නිෂ්පාදනය සොල්වේ ක්‍රියාවලිය ලෙස නම් කෙරේ.)

- $M_2$  - හේබර් ක්‍රියාවලිය මගින්  $NH_3$  නිෂ්පාදනය (02)  
 $M_3$  - ඔස්ට්ල්ඩ් ක්‍රියාවලිය මගින්  $HNO_3$  නිෂ්පාදනය (02)

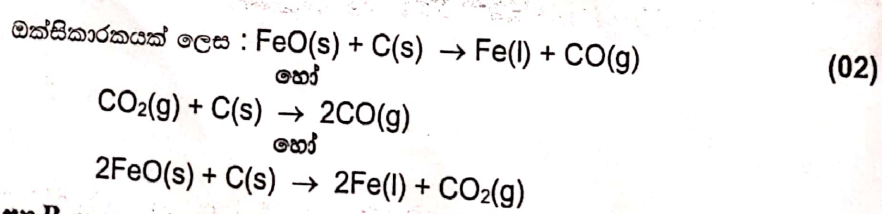
(ii)  $M_1$  ක්‍රියාවලිය හඳුනාගෙන, එහි අපවායවේ ප්‍රධාන සංඝටකය නම් කරන්න.

- $M_1$  -  $Fe$  නිෂ්පාදනය (02)  
 $N_2$  වායුව (02)

(iii)  $M_1$  හි භාවිත වන  $R_1$ ,  $R_2$  සහ  $R_3$  යන අමුද්‍රව්‍යවල සාමාන්‍ය නම් දෙන්න.  
(සැලකීම:  $R_1$  යනු ප්‍රභවයක් ලෙස මෙන්ම ඔක්සිකරණයක් ලෙස ද  $M_1$  හි ක්‍රියාකරයි;  $R_2$  යනු  $P_1$  ලබාගැනීම සඳහා භාවිත කළ හැකි ස්වභාවිකව පවතින ප්‍රභවයකි.)

- $R_1$  - කෝක්/ ගල් අඟුරු (02)  
 $R_2$  - යකඩ අඩංගු ලෝහස් යපස් (ලෝහස් සඳහා මෙවර පමණක් ලකුණු ලබා දෙනු ලැබේ) හිමටයිට් (02)  
 $R_3$  - හුණු ගල් (02)

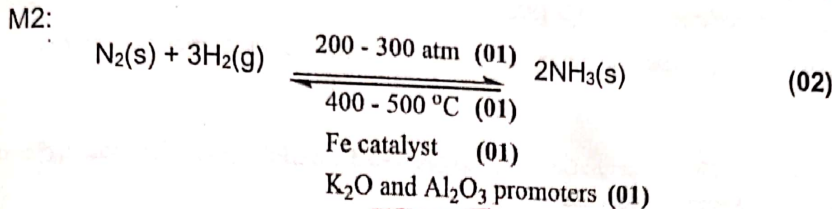
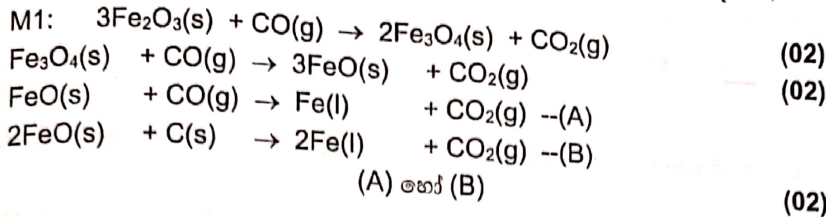
(iv)  $M_1$  ක්‍රියාවලියේදී ඔක්සිකරණයක් ලෙස  $R_1$  හි කාර්යය සඳහා තුලිත රසායනික සමීකරණය ලියන්න.



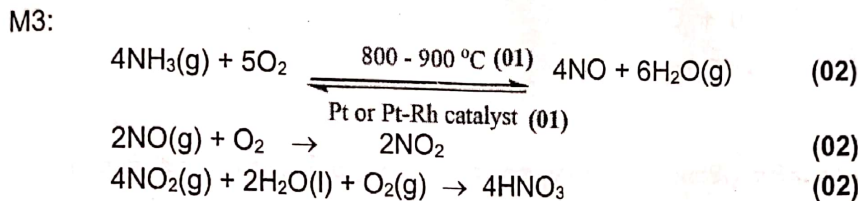
(v)  $R_4$  සහ  $R_5$  හඳුනාගන්න.

- $R_4$  -  $N_2(g)$  (02)  
 $R_5$  -  $H_2(g)$  (02)

- (vi)  $M_1, M_2$  සහ  $M_3$  ක්‍රියාවලියන්හි සිදුවන ප්‍රතික්‍රියා සඳහා තුළිත රසායනික සමීකරණ දෙන්න. නිසි තත්ත්වයන් (උෂ්ණත්වය, පීඩනය, උත්ප්‍රේරක වැනි) අදාළ පරිදි සඳහන් කළ යුතුයි.  
(සැලකීම:  $M_1$  ක්‍රියාවලිය සඳහා  $R_2, P_1$  බවට පරිවර්තනය කරන ප්‍රතික්‍රියා පමණක් දෙන්න.)



සැලකීම. 200 – 300 atm අතර ඔනෑම පීඩනයක් හා 400 – 500 °C අතර ඔනෑම උෂ්ණත්වයක් පිළිගත හැක.  
භෞතික අවස්ථා සඳහන් කිරීමට අවශ්‍ය නැත.



සැලකීම. 800 – 900 °C අතර ඔනෑම උෂ්ණත්වයක් පිළිගත හැක.  
භෞතික අවස්ථා සඳහන් කිරීමට අවශ්‍ය නැත.

- (vii)  $P_1, P_2$  සහ  $P_3$  වල ප්‍රයෝජන දෙක බැගින් දෙන්න (ගැලීම් සටහනේ දක්වා ඇති හා ප්‍රශ්නයේ සඳහන් ඒවාට අමතරව).

P1 – මිශ්‍ර ලෝහ වානේ සෑදීමට/ ඉදිකිරීම් කර්මාන්තයේදී ව්‍යුහවල ශක්තිය සඳහා/ යන්ත්‍ර සහ උපකරණ නිෂ්පාදනය. (01 x 2)

P2 – පොහොර නිෂ්පාදනය/ නයිලෝන් නිෂ්පාදනය/ පෙට්‍රෝලියම් කර්මාන්තයේදී බොර තෙල්වල ආම්ලික සංරචක උදාසීන කිරීම/ ජලය හා අප ජලය පිරියම් කිරීම/ ශීතකාරකයක් ලෙස/ රබර් කිරි කැටි ගැසීම වැලැක්වීම. (01 x 2)

P3 – පොහොර නිෂ්පාදය/ නයිට්‍රේට් අවශ්‍ය කර්මාන්ත - පුපුරන ද්‍රව්‍ය නිෂ්පාදනයේදී  $KNO_3$  හා ජායාරූප කර්මාන්තයේදී  $AgNO_3$  ලෝහ පැස්සීමේදී පෘෂ්ඨ පිරිසිදු කිරීම/රාජ අම්ලය නිපදවීම (01 x 2)

- (viii)  $M_2$  ක්‍රියාවලිය ඉතා ඉහළ උෂ්ණත්වවලදී පහසුවෙන් සිදු වේ දැයි සඳහන් කරන්න. ඔබේ පිළිතුර  $\Delta H, \Delta S$  හා  $\Delta G$  අනුසාරයෙන් පහදා දෙන්න.

ප්‍රතික්‍රියාව තාපදායක වේ.  $\Delta H$  සෘණ වේ (01)

වායුවල මවුල සංඛ්‍යාව අඩු වේ.  $\Delta S$  අඩු වේ.

$$\Delta G = \Delta H - T\Delta S \text{ අනුව} \quad (01)$$

$\Delta S$  සෘණ වීම  $-T\Delta S$  ධන වේ.

උෂ්ණත්වය වැඩි වන විට ධන ලකුණ සහිත පදය සෘණ ලකුණ සහිත පදය අභිබවා (01)

යන නිසා  $\Delta G$  ධන අගයක් ගනී. (01)

එම නිසා ඉහළ උෂ්ණත්වවලදී පහසුවෙන් සිදු නොවේ.

10(a): ලකුණු 50



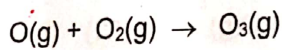
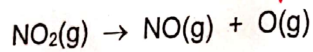
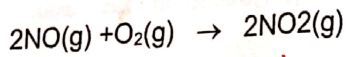
- (b) පහත ප්‍රශ්න ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාව සහ ජල දූෂණය මත පදනම් වේ.
- (i) ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාව ඇතිවීමට අවශ්‍යවන ප්‍රධාන වායුමය රසායනික දූෂක වර්ග සහ තත්ත්වයන් සඳහන් කරන්න.
- $\text{NO}_x$  ( $\text{NO}$  or  $\text{NO}_2$ ), වාෂ්පශීලී කාබනික ද්‍රව්‍ය (VOC), සුර්යාලෝකය/සූර්ය විකිරණ,  $15^\circ\text{C}$  ට වඩා ඉහළ උෂ්ණත්වය.

(02 x 3)

- (ii) උදාසන සහ සවස් කාලයේ ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාවේ ප්‍රචලතාව අඩු ඇයිදැයි සඳහන් කරන්න.
- ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාව ඇති වීමට සුර්යාලෝකය අත්‍යවශ්‍ය සාධකයකි. උදාසන හා සවස් කාලයේ සුර්යාලෝකයේ ප්‍රචලතාවය අඩු වීම නිසා ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාවේ ප්‍රචලතාවයද අඩුය.

(03)

- (iii) ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාව හේතුවෙන් පහළ වායුගෝලයේ ඔසෝන් ඇතිවන ආකාරය තුලින් රසායනික සමීකරණ ආධාරයෙන් පැහැදිලි කරන්න.



(03 x 3)

- (iv) ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාවේ ප්‍රධාන ජල භතරක් (ඔසෝන්වලට අමතරව) සඳහන් කරන්න.

PAN පෙරොක්සි ඇසිටයිල් නයිට්‍රේට්

~~PAN~~ පෙරොක්සි බෙන්සොයිල් නයිට්‍රේට්

කෙටි දාම (වාශ්පශීලී) ඇල්ඩිහයිඩ්

අංශු (අංශුමය ද්‍රව්‍ය)

(02 x 4)

- (v) ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාවක් ඇති වන අවස්ථාවකදී සෑදෙන මුක්ත බණ්ඩක තුනක් සඳහන් කරන්න.

$\text{OH}^\bullet$  (හයිඩ්‍රොක්සිල් මුක්ත බණ්ඩක),  $\text{ROO}^\bullet$  (පෙරොක්සි මුක්ත බණ්ඩක),

$\text{R}^\bullet$  (ඇල්කිල් මුක්ත බණ්ඩක),  $\text{RO}^\bullet$  (ඇල්කොක්සි මුක්ත බණ්ඩක),  $\text{O}^\bullet$  (ඔක්සිජන් මුක්ත බණ්ඩක),

$\text{NO}$

(02 x 3)

- (vi) වර්තමානයේ බොහෝ රටවල් විදුලි වාහන භාවිතය දිරිගන්වයි. විදුලි වාහන භාවිතය මගින් ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාව සෑදීම මත ඇති බලපෑම සඳහන් කරන්න.

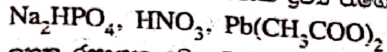
ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාවට අවශ්‍ය මූලික ද්‍රව්‍ය විද්‍යුත් වාහන මගින් පිට නොවේ. (02) එමනිසා විද්‍යුත් වාහන ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාව අඩු වීමට දායක වේ./ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාවට දායක නොවේ. (02)

- (vii) විදුලි වාහන භාවිතය හේතුවෙන්, ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාවට අමතරව, සමනය විය හැකි පාරිසරික ප්‍රශ්නයක් සඳහන් කරන්න.

ගෝලීය උණුසුම ඉහළ යාම / *කාබන් ඩයොක්සයිඩ්*

(03)

(viii) පහත දැක්වෙන රසායනික ද්‍රව්‍ය රැගෙන යන නොකාබන් මුහුදේ ගිලුණි.



ඉහත රසායන ද්‍රව්‍ය බැහැරවීමෙන් නැව ආයන්තයේ ඇති ජලයේ ජල තත්ත්ව පරාමිතින් මත එක් එක් රසායනික ද්‍රව්‍යය මගින් ඇති විය හැකි බලපෑමක් බැගින් සඳහන් කරන්න.

(ලකුණු 50 යි)

$\text{PO}_4^{3-}, \text{NO}_3^-$ , සුපෝෂණය නිසා ද්‍රාව්‍ය ඔක්සිජන් මට්ටම අඩු වේ.

$\text{HNO}_3$  හේතුවෙන් ජලයේ ආම්ලිකතාවය ඉහළයාම/ pH අඩු වීම.

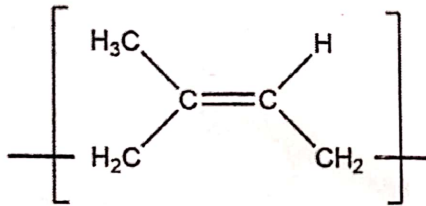
$\text{Pb}^{2+}$  - මුහුදු ජලයේ බැර ලෝහ මට්ටම වැඩි වීම/ ජලයේ ලෙඩ් මට්ටම ඉහළ යාම.

(03 x 3)

10(b): ලකුණු 50

(c) පහත සඳහන් ප්‍රශ්න ස්වාභාවික රබර් හා බහු අවයවක ආශ්‍රිත නිෂ්පාදන ද්‍රව්‍ය සඳහා යොදන ආකලන ද්‍රව්‍ය මත පදනම් වේ.

(i) ස්වාභාවික රබර්වල පුනරාවර්ති ඒකකය අඳින්න.



(10)

සැ.යු. හතරැස් වරහන් අවශ්‍ය නොවේ. "n" ලියා ඇත්නම් ලකුණු ප්‍රදානය නොකරන්න.

(ii) ස්වාභාවික රබර් කිරි කැටිගැසීම වැළැක්වීම සඳහා භාවිත කළ හැකි සංයෝගයක් දෙන්න.

(04)

$\text{NH}_3$  ද්‍රවණය

(iii) ස්වාභාවික රබර් කිරි කැටි ගැසීම සඳහා භාවිත කළ හැකි සංයෝගයක් සඳහන් කර, එය ක්‍රියාකරන ආකාරය පැහැදිලි කරන්න.

(04)

ඇසිටික්/ෆෝමික් අම්ලය වැනි අම්ල

$\text{H}^+$  වලට  $\text{COO}^-$  කාණ්ඩ උදාසීන කළ හැකි බැවින්, රබර් අංශුවල පෘෂ්ඨය උදාසීන කරයි. අංශු එවිට එකිනෙක හා සම්බන්ධ වී ස්කන්ධයක් ලෙස නැන්පත් වේ.

(02 x 4 = 08)

(iv) ස්වාභාවික රබර්වල 'වල්කනයිස් කිරීම' සිදු කරන්නේ කෙසේදැයි කෙටියෙන් සඳහන් කරන්න.

(03 x 3 = 09)

රබර් 1-3% සල්ෆර් සමග රත් කෙරේ (හෝ  $140-160^\circ\text{C}$ ).

(v) වල්කනයිස් කිරීමේ කාර්යක්ෂමතාව වැඩි කිරීම සඳහා යොදාගන්නා ද්‍රව්‍ය වර්ග දෙකක් සඳහන් කරන්න.

කාබනික උත්ප්‍රේරක

උත්ප්‍රේරක වර්ධක හෝ  $\text{ZnO}$

(03 x 2 = 06)

(vi) බහු අවයවක භාණ්ඩ නිෂ්පාදනයේදී ආකලන ද්‍රව්‍ය එක් කිරීමෙන් වැඩි කරගත හැකි ගුණාංග තුනක් දෙන්න.

(ලකුණු 50 යි)

නම්‍යශීලී බව වැඩි කරයි.

ගිනි ගන්නා සුළු බව අඩු කරයි.

පාරජම්බුල කිරණ මගින් වන හානිය අඩු කරයි.

යාන්ත්‍රික හා/ හෝ භෞතික ගුණ වැඩි කරයි.

(මිනැම තුනක්) (03 x 3 = 09)

10(c): ලකුණු 50